



ООО «Остек-ЭТК»

Молодоговардейская ул., д. 7, стр. 4, Москва, Россия, 121467
Тел.: +7 (495) 788-44-44, факс: +7 (495) 788-44-42,
www.ostec-group.ru, info@ostec-group.ru, etc@ostec-group.ru
ИНН 7731481052, КПП 773101001, ОГРН 5147746189058,
ОКПО 17183453

Лентообмоточный станок серии СТ



Описание

Настольные лентообмоточные установки серии СТ — простое и надежное оборудование, позволяющее осуществлять обмотку поверхностей широкого спектра изделий, а именно: практически любых типов и размеров якорных катушек, стержней, токопроводящих жил проводов, кабелей, проводов зажигания, жгутов и других подобных жестких и гибких изделий.

Модельный ряд установок серии СТ включает три модификации, отличающиеся максимально возможным внешним диаметром обматываемого изделия. Станок СТ (D9) дает возможность работать с изделиями до 9,5 мм в диаметре, СТ (D10) — до 25 мм, LCT — до 50 мм.

Каждая из моделей лентообмоточных установок серии СТ выпускается в настольной версии и комплектуется ножной педалью для регулирования скорости вращения обмоточной головки станка. Простая и эргономичная конструкция установок обеспечивает легкость использования и позволяет исключить множественные повторяющиеся движения запястий оператора при ручной обмотке изделий.

Преимущества оборудования

- Прочность, надежность и эргономичность конструкции.
- Возможность использования адгезивных и неадгезивных лент.
- Регулировка скорости и шага обмотки.

Технические характеристики

Параметр	Ед. изм.	СТ (D9)	СТ (D9)	LCT
Скорость обмотки	об/мин			
		0 — 600		

Размеры рулона ленты	мм			
• ширина		31,8		
Внутренний диаметр обмоточной головки	мм	131,4	131,4	304,8
Максимальный диаметр обматываемого изделия	мм	9,5	25	50
Типы применяемых материалов	—	Неадгезивная лента Адгезивная лента		
Напряжение электрпитания	В	220		
Частота тока электрпитания	Гц	50		
Габариты (Ш х Г х В)	мм	166,7×356,6×30 4,8	166,7×356,6×30 4,8	196,9×457,2×49 5,3
Вес	кг	12,7	12,7	45,4