



ООО «Остек-ЭТК»

Молодоговардейская ул., д. 7, стр. 4, Москва, Россия, 121467
Тел.: +7 (495) 788-44-44, факс: +7 (495) 788-44-42,
www.ostec-group.ru, info@ostec-group.ru, etc@ostec-group.ru
ИНН 7731481052, КПП 773101001, ОГРН 5147746189058,
ОКПО 17183453

Роботизированный комплекс обработки проводов РКОП



Описание

РКОП используется для мерной резки, зачистки изоляции без повреждения жилы, а также подкрутки, лужения и флюсования зачищенного конца провода. Основное назначение комплекса: автоматизация жгутового производства, минимизация влияния человеческого фактора в процессе обработки проводов, повышение качества жгутовых заготовок.

Комплекс выполнен с учётом требований и особенностей российского производства; обрабатывает широкий спектр проводов (МГТФ, МГШВ, МС и т.д.) с использованием отечественных расходных материалов. Управляющий программный модуль с русскоязычным интерфейсом позволяет хранить базу с неограниченным количеством программ обработки провода и осуществлять базовое объединение заданий по партиям или жгутовым заготовкам.

Гибко настраиваемый **механизм лазерной зачистки изоляции гарантирует бесконтактную обработку и 100% неповреждение жилы** неэкранированных проводов, характерное для механической или термической зачистки. Модуль снятия изоляции и подкрутки жилы позволяет обрабатывать экранированные провода, зачистка изоляции которых выполняется ножевым блоком.

Рекомендуется к применению на опытных и серийных участках изготовления жгутов, предназначенных для эксплуатации в сложных условиях, машинах повышенной защищённости, мобильных пусковых комплексах и воздушно-космических аппаратах. Высокое качество изготовления машины и комплектующих позволяет линии обработки проводов функционировать в трехсменном режиме работы.

Роботизированный комплекс обработки проводов поставляется

и как самостоятельная единица, и как часть комплексного решения автоматизации производства «**Поток**», сводящего к минимуму влияние человеческого фактора на всем участке изготовления жгутов.

Основные особенности:

- бесконтактная зачистка;
- 100% неповреждение жилы;
- подкрутка, флюсование и лужение зачищенного конца провода;
- универсальный роликовый механизм подачи провода сечением от 0,03 мм²;
- качественная обработка широкого спектра проводов (МГШВ, МС, МГТФ и пр.);
- поддержка отечественных расходных материалов (ПОС-61, спиртовой раствор сосновой канифоли и пр.).

Состав комплекса:

- программно-аппаратный комплекс управления;
- универсальный роликовый механизм для подачи провода;
- сдвоенный модуль рихтовки;
- система контроля длины мерной резки провода;
- модули лазерной зачистки конца провода;
- модули снятия изоляции и подкрутки жилы;
- модули лужения и флюсования
- двухметровый коллектор для сбора провода;
- набор направляющих для подачи провода;
- ножевой блок.

Технические характеристики

Диапазон сечений обработки провода*	0,03 – 6 мм ²
Длина обрабатываемого провода	25 мм – 100 м
Длина механической зачистки провода	0 – 32 мм

Длина лазерной зачистки провода	0 - 15 мм
Длина обработки (лужение, флюсование) зачищенного конца	0 -15 мм
Подача электропитания	220 В, 50 Гц
Давление сжатого воздуха	4-6 Бар
Расход воздуха	140 л/мин
Габаритные размеры системы	3679 x 1346 x 2557 мм (с открытым кожухом)
Вес	970 кг

*Обработка проводов с сечением, входящим в указанный диапазон, зависит от типа провода. При возникновении сомнений мы можем протестировать образцы ваших проводов. В зависимости от требований клиента РК ОП на этапе изготовления может быть укомплектован другим типом и количеством модулей (модули опрессовки и прочее).