



**ООО «Остек-ЭТК»**

Молодоговардейская ул., д. 7, стр. 4, Москва, Россия, 121467  
Тел.: +7 (495) 788-44-44, факс: +7 (495) 788-44-42,  
www.ostec-group.ru, info@ostec-group.ru, etc@ostec-group.ru  
ИНН 7731481052, КПП 773101001, ОГРН 5147746189058,  
ОКПО 17183453

## Блок подачи материала А220



### Описание

Надежный блок подачи материала для высоковязких сред заливки. Подача с применением патентованной пластины Scheugenpflug из тары объемом по 20 кг.

Оригинальная тара (Hobbock, Rail) устанавливается в эргономичный выдвижной ящик Hobbock. После закрытия дверцы оператор с пульта запускает процесс стыковки. При этом вакуумная пластина опускается на тару и автоматически стыкуется с материалом без доступа воздуха. Подача

материала начинается полностью автоматически. Датчик уровня подает сигнал, когда тара почти или совсем пуста. После отключения пустая тара утилизируется вместе с пластиной (одноразовое изделие).

### **Сфера применения | материалы:**

- одно- и двухкомпонентные
- высоковязкие, тиксотропные
- не абразивные
- без наполнителей
- Примеры: пасты, клеи, жиры, силикон, герметики и т.д.

### **Применение:**

Например, подача материала для нанесения швов уплотнителя и также перегородок (Dam&Fill)

### **Оснащение:**

- Блок управления Scheugenpflug SCP200
- Поршневой насос
- Вакуумная система для пластины
- Контроль уровня с помощью линейной системы
- Оснастка для одноразовой тары на 20 кг
- Закрывающая дверца
- Шасси на колесах
- Выдвижной ящик Hobbosk с устройством центровки тары.

### **Опции:**

- Сканер штрих-кода для контроля тары
- Кондиционер

### **Возможности комбинирования:**

Может быть использована как место для работы вручную с настольным штативом, может быть также применен в

производственной ячейке

## Тара

Внутренний диаметр	285 мм
Внешний диаметр (внизу)	305 мм
Внешний диаметр (вверху)	365 мм
Максимальная высота	420 мм
Объем подачи за один ход	30 см <sup>3</sup>

Все установки для подготовки и подачи материала могут легко комбинироваться с дозирующими системами Scheugenpflug. Таким образом, может быть модульно собрана станция заливки для различных компаундов и технологических задач.

Рабочие места Dos состоят из модулей различных классов для того, чтобы соответствовать необходимым требованиям процесса. Базовая версия всегда включает установку для подготовки или подачи материала в дозирующую систему со штативом. Управление дозирующей системой уже встроено. Процесс дозирования, как правило, запускается нажатием ножной педали.

### Варианты:

Система Dos может применяться не только в качестве места для полуавтоматической работы с настольным штативом, но и как отдельная автоматизированная установка процесса заливки. Также эти модули могут быть легко интегрированы в производственные линии.