



ООО «Остек-ЭТК»

Молодоговардейская ул., д. 7, стр. 4, Москва, Россия, 121467
Тел.: +7 (495) 788-44-44, факс: +7 (495) 788-44-42,
www.ostec-group.ru, info@ostec-group.ru, etc@ostec-group.ru
ИНН 7731481052, КПП 773101001, ОГРН 5147746189058,
ОКПО 17183453

Блок подачи материала А280



Описание

Надежный блок подачи материала для высоковязких и одновременно сильно абразивных заливочных сред. Подача с использованием запатентованной пластины Scheugenpflug из тары на 20 кг.

Оригинальная тара (Hobbock, Rail) устанавливается в эргономичный выдвижной ящик Hobbock. После закрытия дверцы оператор с пульта запускает процесс стыковки. При этом вакуумная пластина опускается на тару и автоматически

стыкуется с материалом без доступа воздуха. Подача материала начинается полностью автоматически. Датчик уровня подает сигнал, когда тара почти или совсем пуста. После отключения пустая тара утилизируется вместе с пластиной (одноразовое изделие).

Сфера применения I материалы:

- одно- и двухкомпонентные
- высоковязкие
- высокоабразивные
- сильно наполненные

Применение:

Подача материала, например, для нанесения швов герметика и клея, а также перегородок n (Dam&Fill).

Оснащение:

- Блок управления SCP200
- Насос с двумя поршнями со встроенным резервуаром для промывочной жидкости
- Выдвижной загрузочный ящик с устройством центровки
- Вакуумная система для контактной пластины
- Датчик уровня материала
- Оснастка для тары объемом 20 л (Hobbock, Rail)

Опции:

- Сканер штрих-кода для контроля тары
- Кондиционер

Возможности комбинирования:

Может быть использована как место для работы вручную с настольным штативом, может быть также применен в производственной ячейке или встроен в производственную

линию.

- Серия Dos P (поршневой дозатор)
- Системы CNCCell

Тара

Внутренний диаметр	285 мм
Внешний диаметр (внизу)	305 мм
Внешний диаметр (вверху)	365 мм
Максимальная высота	420 мм
Объем подачи за один ход	294 см ³

Полностью автоматизированный процесс стыковки, продолжительность: менее 5 минут.

Все установки для подготовки и подачи материала могут легко комбинироваться с дозирующими системами Scheugenpflug. Таким образом, может быть модульно собрана станция заливки для различных компаундов и технологических задач.

Рабочие места Dos состоят из модулей различных классов для того, чтобы соответствовать необходимым требованиям процесса. Базовая версия всегда включает установку для подготовки или подачи материала в дозирующую систему со штативом. Управление дозирующей системой уже встроено. Процесс дозирования, как правило, запускается нажатием ножной педали.

Варианты:

Система Dos может применяться не только в качестве места для полуавтоматической работы с настольным штативом, но и как отдельная автоматизированная установка процесса

заливки. Также эти модули могут быть легко интегрированы в производственные линии.