



ООО «Остек-ЭТК»

Молодоговардейская ул., д. 7, стр. 4, Москва, Россия, 121467
Тел.: +7 (495) 788-44-44, факс: +7 (495) 788-44-42,
www.ostec-group.ru, info@ostec-group.ru, etc@ostec-group.ru
ИНН 7731481052, КПП 773101001, ОГРН 5147746189058,
ОКПО 17183453

Установка для подготовки и подачи материала А310



Описание

Универсальная установка А310 готовит материал и одновременно подает его. Термостатирование при этом обеспечивает целенаправленное влияние на вязкость заливочной среды.

Система удаляет воздух, находящийся в заливочной среде уже на стадии подготовки и является основой для каждого

процесса заливки. Постоянное перемешивание предотвращает оседание содержащихся наполнителей и обеспечивает тем самым постоянные свойства компонентов заливки.

Сфера применения|материалы:

- одно- и двухкомпонентные
- от жидких до средневязких
- от не абразивных до высокоабразивных
- от ненаполненных до высоконаполненных

Идеально для чувствительных компонентов, которые, например, реагируют с влагой или должны перерабатываться в вакууме. Наилучшим образом пригодна также для высокочистых заливочных компаундов.

Применение:

Подготовка и подача материала, гомогенизация и дегазация для таких применений, как заливка, пропитка, герметизация, а также обволакивание, например, обмоток, датчиков, плат; нанесение перегородок (Dam&Fill) и многое другое.

Оснащение:

- Блок управления SCP200
- Датчик уровня материала
- Получение вакуума через эжектор
- Освещаемые контейнеры с долговечными светодиодами для облегчения визуального осмотра

Опции:

- Насосы в диапазоне производительности между конечным давлением 5 мбар и менее 1 мбар
- Циркуляция материала
- Термостатирование резервуара с материалом и всех

проводящих материал компонентов

- Мешалка в резервуаре
- Объемы резервуаров 60,20 и 5 л

Возможности комбинирования:

Может быть использован как место для работы вручную с настольным штативом, может быть также применен в производственной ячейке или встроен в производственную линию.

Все установки для подготовки и подачи материала могут легко комбинироваться с дозирующими системами Scheugenpflug. Таким образом, может быть модульно собрана станция заливки для различных компаундов и технологических задач.

Рабочие места Dos состоят из модулей различных классов для того, чтобы соответствовать необходимым требованиям процесса. Базовая версия всегда включает установку для подготовки или подачи материала в дозирующую систему со штативом. Управление дозирующей системой уже встроено. Процесс дозировки, как правило, запускается нажатием ножной педали.

Варианты:

Система Dos может применяться не только в качестве места для полуавтоматической работы с настольным штативом, но и как отдельная автоматизированная установка процесса заливки. Также эти модули могут быть легко интегрированы в производственные линии.