



ООО «Остек-ЭТК»

Молодогвардейская ул., д. 7, стр. 4, Москва, Россия, 121467
Тел.: +7 (495) 788-44-44, факс: +7 (495) 788-44-42,
www.ostec-group.ru, info@ostec-group.ru, etc@ostec-group.ru
ИНН 7731481052, КПП 773101001, ОГРН 5147746189058,
ОКПО 17183453

Система оплетения и экранирования жгутов Cobra 450



Описание

Один из путей снижения массы жгутов и повышения уровня технологичности — оптимизация процессов экранирования жгутов с помощью их оплетения.

Использование установки оплетения позволяет применять материалы из более «легких» сплавов и устранить путем протягивания жгутов в плетенку недостатки процесса

экранирования, такие как:

- отсутствие гарантии неповреждения или обрыва проводов при протягивании;
- высокую зависимость от человеческого фактора и квалификации персонала;
- плохую повторяемость процесса;
- возможность повреждения или растяжения плетенки и, соответственно, экрана;
- необходимость привлечения к процессу нескольких человек.

Установки серии Cobra 450 позволяют оплести жгуты и полностью воспроизводить плетенки ПМЛ ТУ 4833-002-08558606-95 с их характеристиками (таблица 1) либо оплести жгут с большей/меньшей плотностью в зависимости от требований конструкторской документации. Это возможно благодаря наличию у Cobra 450 различного количества размотчиков проволоки (шпуль): от 16 до 64. Они подбираются в зависимости от технических особенностей экранирующего материала и диаметра оплетаемого жгута.

Принцип работы установки Cobra 450 заключается в том, что оплетаемый жгут пропускается через установку в вертикальном направлении и оплетается проволокой с заданным шагом, после чего наматывается на устройство сбора (намотки) жгута.

Таблица 1

Основные технические характеристики плетенок ПМЛ ТУ 4833-002-08558606-95

Размеры плетенки	Наименьший диаметр экранируемого изделия	Наибольший диаметр экранируемого изделия	Диаметр проволоки, мм
2×4	2	4	0,11 ±0,01
4×5	4	5	0,11 ±0,01
3×6	3	6	0,14 ±0,01
6×10	6	10	0,14 ±0,01
10×16	10	16	0,19 ±0,01
16×24	16	24	0,29 ±0,01
24×30	24	30	0,29 ±0,01
30×40	30	40	0,29 ±0,01
40×55	40	55	0,30 ±0,01

Для оплетения жгутов могут использоваться различные отечественные и импортные материалы. В частности, для экранирования жгутов для специальной техники может использоваться имеющаяся в продаже у отечественных изготовителей проводов медная лужёная проволока, из которой изготавливается плетенка ПМЛ.

Таким образом, экранирование жгутов путем их оплетения — это современный, гибкий, полностью контролируемый технологический процесс, гарантирующий отсутствие обрыва или повреждения проводов жгута при экранировании. Имеет хорошую повторяемость, не зависит от квалификации персонала, осуществляет оплетение ветвей жгута без

проведения их пайки к стволу жгута, не устанавливает ограничения по длине для оплетаемых жгутов.

Данный процесс позволяет регулировать плотность оплетения жгута, а использование системы сбора и приема (намотки) оплетенного жгута — задействовать в процессе экранирования только оператора установки.

В процессе оплетения можно использовать широкий спектр различных материалов (медная луженая проволока, проволока из алюминиевых сплавов, текстильные нити, полимерные нити), что открывает большие возможности как для разработчиков, так и производителей жгутовых сборок.

Опционально возможно подключение программных модулей для управления оборудованием.

Технические характеристики

	16 размотчиков	24 размотчика	32 размотчика	48 размотчиков
Уровень звукового давления	78,9 дБА	79,7 дБА	82,9 дБА	84,05 дБА
Уровень звуковой мощности	94,0 дБА	95,0 дБА	98,0 дБА	100,0 дБА
Количество размотчиков	16, 24, 32, 36, 40, 48 и 64			
Скорость машины	До 300 об/мин*			
Габариты машины (Ш x В x Г)	Зависит от комплектации станка. Необходимо уточнять при заказе			

Нити оплетения	NOMEX® нить плетения MIL -C-572 Type PAA. POLYESTER нить плетения Mil -C –572 Type. PSTR Kevlar® нить плетения A-A-55220 Медная проволока луженая ММЛ ТУ 16-505.850-75**
Электропитание	220 В ±10 %;

*Зависит от плотности оплетения и диаметра кабеля.

**Возможно использование других материалов после проведения испытаний.