ООО «Остек-ЭТК»
Молодогвардейская ул., д. 7, стр. 4, Москва, Россия, 121467
Тел.: +7 (495) 788-44-44, факс: +7 (495) 788-44-42,
www.ostec-group.ru, info@ostec-group.ru, etc@ostec-group.ru
ИНН 7731481052, КПП 773101001, ОГРН 5147746189058,
ОКПО 17183453

Пресс MECAL FAKRA Outer

Описание

FAKRA Outer — это третий модуль оборудования Mecal для опрессовки разъемов типа FAKRA. Установка состоит из пресса P107C, электропневматической панели управления с программируемым логическим контроллером и специально разработанного миниаппликатора.

Пресс P107C с усилием опрессовки 2000 кг может быть в полуавтоматическом настольном исполнении или полностью интегрированным в автоматические линии обработки провода.

Полуавтоматическая комплектация (для настольного применения) включает защитную крышку, держатель катушки с наконечниками и педаль управления, соответствующие международным стандартам безопасности. Также пресс оснащен системой анализа усилия опрессовки TT1000 (CFA).

Стандартное оснащение

- Система анализа усилия опрессовки TT1000 (CFA).
- Специально разработанный миниаппликатор типа MRSP OUTER серии Restyling с боковой подачей ленты контактов и пневматической системой подачи контактов, подключаемый к прессу через его основную плату Mecal STD. Высота рабочей зоны — 135,8 мм. Система плавного изменения высоты опрессовки позволяет с точностью до 0,01 мм регулировать высоту опрессовки как для жилы, так и для изоляции провода. Миниаппликатор имеет один электрический и два пневматических вывода подключения к прессу для облегчения его демонтажа при установке заменяемых или запасных частей.
- Функциональные датчики, выполняющие следующие вспомогательные операции:
  - захват контакта в фиксирующих зажимах;
  - линейное позиционирование контакта;
  - подача ленты контактов;
  - отрезка контакта от несущей ленты и его перемещение в зону опрессовки;
  - позиционирование опрессовываемого провода в контакте.
- Электропневматический центральный блок управления

расположен с правой стороны пресса. Он подключается к миниаппликатору и прессу посредством двух пневматических выводов подключения и панели электроподключений соответственно. Программируемый контроллер Mecal позволяет выполнять операции цикла опрессовки в требуемой последовательности.

Технические характеристики

Технические характеристики пресса

Параметр	Единица измерения	Значение
Мощность	кВт	0,55
Усилие опрессовки	кг	2000
Максимальная длина зачистки	мм	16
Минимальная длина механической обработки	мм	3
Высота рабочей зоны	мм	135,8
Время цикла обработки	с	≈ 3,4
Типы обрабатываемых проводов	-	RG174, RTK031, RG58/59
Давление сжатого воздуха	МПа	0,5 — 0,7
Размеры (Ш x Г x В)	мм	280×310×880
Электропитание	-	220 В, 50 Гц
Вес	кг	85

Технические характеристики миниаппликатора

Параметр	**Единица измерения**	**Значение**
Рабочая высота	мм	138,5
Ход штока	мм	40/30
Шаг контактов	мм	до 30
Максимальная толщина контактов	мм	0,3
Типы обрабатываемых проводов	-	RG174, RTK031, RG58/59
Система подачи	-	Механическая
Давление сжатого воздуха	МПа	0,5 — 0,6
Размеры (Ш x Г x В)	мм	320×370×145,5
Вес	кг	7,8

*Для точного подбора и изготовления матрицы необходима отправка образцов производителю.