



ООО «Остек-ЭТК»

Молодоговардейская ул., д. 7, стр. 4, Москва, Россия, 121467
Тел.: +7 (495) 788-44-44, факс: +7 (495) 788-44-42,
www.ostec-group.ru, info@ostec-group.ru, etc@ostec-group.ru
ИНН 7731481052, КПП 773101001, ОГРН 5147746189058,
ОКПО 17183453

Намоточный станок ERN32S



Описание

ERN32S — быстродействующий станок рядовой намотки компании ТРС, отвечающий современным требованияммоточного производства. Основные преимущества станка — наглядность и удобство управления.

Функциональные свойства позволяют выполнять все требуемые сегодня операции: намотку простых или сложных катушек, многосекционных катушек, непараллельных или асимметрических обмоток. Наличие контроллера с сенсорным экраном для оперативной корректировки режима работы дает

возможность быстрого освоения и переналадки. Возможность хранения программ в памяти повышает эффективность работы. Надежность обусловлена высококлассным исполнением всех узлов и деталей. Использование всех преимуществ ERN32S обеспечивает эффективную работу станка на всем периоде эксплуатации.

Стандартные и опциональные возможности:

- микропроцессорное управление намоточным циклом;
- точный отсчет витков;
- возможность ручного переключения передач;
- серводвигатель с адаптивным управлением, обеспечивающий режим плавного старта и остановки шпинделя;
- возможность одновременного изготовления нескольких одинаковых изделий (опционально);
- возможность одновременной намотки различных проводов (опционально).

Особенности контроллера

- Ввод информации на сенсорном экране.
- Отображение процедуры намотки непосредственно на дисплее.
- Быстрый доступ ко всем параметрам намоточного цикла.
- Пошаговая корректировка программ.
- Специальные функции намотки: остановка после каждого слоя, ручной режим управления.
- Возможность отображения графических подсказок для оператора станка.
- Процессор Intel® Atom™ N270.
- Жидкокристаллический цветной графический дисплей, диагональ 30,5 см.
- Выбор программы намотки, корректировка и сохранение программы в памяти станка, перенос программ намотки на USB-накопитель.

- 40 GB для сохранения программ.
- Журнал производства, контроль производительности машины.
- Четыре USB-разъема.
- Два RJ-45 разъема.
- Один аудиовыход.
- Три уровня доступа программирования.
- Один аналоговый выход.
- Русский язык дисплея.

Технические характеристики

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|---|------------|
| Минимальный диаметр провода | 0,02 мм* | Максимальный диаметр провода | 3 мм |
| Шаг намотки | 0,008-40 мм/оборот | Точность намотки | 0,01 витка |
| Максимальный диаметр намотки | 250 мм | Максимальная ширина намотки | 300 мм |
| Точность остановки шпинделя | 0,01 оборота | Расстояние между крепежными центрами | 340 мм |
| Исполнение | Настольное | Питание | 3×400 В |
| Требуемая площадь для станка | 870 × 460 мм | Масса | 120 кг |
| Передача 1 | | | |
| Скорость намотки | 4000 об/мин | Крутящий момент | 3 Н×м |
| Передача 2 | | | |
| Скорость намотки | 1000 об/мин | Крутящий момент | 12 Н×м |
| Передача 3 | | | |
| Скорость намотки | 500 об/мин | Крутящий момент | 24 Н×м |

*Возможность применения провода диаметром 0,01 мм при использовании натяжителя Meteor