



#### ООО «Остек-ЭТК»

Молодоговардейская ул., д. 7, стр. 4, Москва, Россия, 121467  
Тел.: +7 (495) 788-44-44, факс: +7 (495) 788-44-42,  
www.ostec-group.ru, info@ostec-group.ru, etc@ostec-group.ru  
ИНН 7731481052, КПП 773101001, ОГРН 5147746189058,  
ОКПО 17183453

## Намоточный станок ERN32S



## Описание

ERN32S — быстродействующий станок рядовой намотки компании ТРС, отвечающий современным требованияммоточного производства. Основные преимущества станка — наглядность и удобство управления.

Функциональные свойства позволяют выполнять все требуемые сегодня операции: намотку простых или сложных катушек, многосекционных катушек, непараллельных или асимметрических обмоток. Наличие контроллера с сенсорным экраном для оперативной корректировки режима работы дает

возможность быстрого освоения и переналадки. Возможность хранения программ в памяти повышает эффективность работы. Надежность обусловлена высококлассным исполнением всех узлов и деталей. Использование всех преимуществ ERN32S обеспечивает эффективную работу станка на всем периоде эксплуатации.

### **Стандартные и опциональные возможности:**

- микропроцессорное управление намоточным циклом;
- точный отсчет витков;
- возможность ручного переключения передач;
- серводвигатель с адаптивным управлением, обеспечивающий режим плавного старта и остановки шпинделя;
- возможность одновременного изготовления нескольких одинаковых изделий (опционально);
- возможность одновременной намотки различных проводов (опционально).

### **Особенности контроллера**

- Ввод информации на сенсорном экране.
- Отображение процедуры намотки непосредственно на дисплее.
- Быстрый доступ ко всем параметрам намоточного цикла.
- Пошаговая корректировка программ.
- Специальные функции намотки: остановка после каждого слоя, ручной режим управления.
- Возможность отображения графических подсказок для оператора станка.
- Процессор Intel® Atom™ N270.
- Жидкокристаллический цветной графический дисплей, диагональ 30,5 см.
- Выбор программы намотки, корректировка и сохранение программы в памяти станка, перенос программ намотки на USB-накопитель.

- 40 GB для сохранения программ.
- Журнал производства, контроль производительности машины.
- Четыре USB-разъема.
- Два RJ-45 разъема.
- Один аудиовыход.
- Три уровня доступа программирования.
- Один аналоговый выход.
- Русский язык дисплея.

## Технические характеристики

<b>Минимальный диаметр провода</b>	0,02 мм*	<b>Максимальный диаметр провода</b>	3 мм
<b>Шаг намотки</b>	0,008-40 мм/оборот	<b>Точность намотки</b>	0,01 витка
<b>Максимальный диаметр намотки</b>	250 мм	<b>Максимальная ширина намотки</b>	300 мм
<b>Точность остановки шпинделя</b>	0,01 оборота	<b>Расстояние между крепежными центрами</b>	340 мм
<b>Исполнение</b>	Настольное	<b>Питание</b>	3×400 В
<b>Требуемая площадь для станка</b>	870 × 460 мм	<b>Масса</b>	120 кг
<b>Передача 1</b>			
<b>Скорость намотки</b>	4000 об/мин	<b>Крутящий момент</b>	3 Н×м
<b>Передача 2</b>			
<b>Скорость намотки</b>	1000 об/мин	<b>Крутящий момент</b>	12 Н×м
<b>Передача 3</b>			
<b>Скорость намотки</b>	500 об/мин	<b>Крутящий момент</b>	24 Н×м

\*Возможность применения провода диаметром 0,01 мм при использовании натяжителя Meteor