



### СЕКЦИЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ

Секция перемешивания материала – это высоконадежная секция, предназначенная для вакуумного перемешивания материала. Вакуумное перемешивание гарантирует минимальное количество пузырьков в полимеризованном материале. Секция оснащена экструдером для заполнения одноразовых картриджей, которые служат для последующего применения материала.



#### Оснащение:

- Блок управления
- Смотровое окно с подсветкой для визуального контроля процесса перемешивания
- Температурный контроллер
- Легкосъемные лопасти перемешивания
- Легкосъемный орбитальный миксер
- Экструдер для извлечения материала из резервуара
- Твердотельный манометр
- Передвижная платформа для резервуара

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Минимизация влияния человеческого фактора при дозаци компонентов
- Индивидуальная система хранения, гарантирующая отсутствие контакта материалов с атмосферой и влагой, а также исключающая испарение летучих фракций материалов
- Контроль смешивания компонентов и минимизация полостей в полимеризованном материале
- Комплектация системы в зависимости от требований на производстве

#### Без использования системы УДС



Наличие полостей и дефектов компаунда

#### С использованием системы УДС



Контроль смешивания и полимеризации



будущее создается

УДС – это адаптивная многокомпонентная система хранения, подготовки и дозирования жидких, высоковязких и сыпучих материалов. Уникальная структура позволяет конфигурировать систему под нужды любого производства: от нефтегазовой сферы до пищевой промышленности. УДС сконструирована в соответствии с требованиями российских отраслевых и государственных стандартов и отвечает высочайшим требованиям современных производств. Система оснащена специализированным программным обеспечением, позволяющим контролировать процесс дозировки материалов, а также минимизировать влияние человеческого фактора на производстве.

Программно-аппаратный комплекс УДС разработан отечественными специалистами, его сборка осуществляется в России на сборочной площадке Группы компаний Остек в городе Владимире. Многокомпонентная система хранения, подготовки и дозирования материалов УДС может поставляться как самостоятельная система, так и в составе двух производственных комплексов: организации моточных производств «Контур» и комплексного решения оснащения цеха жгутового производства «Поток».

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:  
ГК Остек



Узнайте больше на нашем интернет-сайте

Группа компаний Остек  
ООО «Остек-ЭТК»

121467, Российская Федерация, г. Москва, ул. Молдавская 5/2

телефон: +7 (495) 788-44-44, факс: +7 (495) 788-44-42

бесплатный телефон сервисной службы: 8-800-700-39-39

e-mail: [info@ostec-group.ru](mailto:info@ostec-group.ru)

[www.ostec-cable.ru](http://www.ostec-cable.ru)



будущее создается

## Многокомпонентная система хранения, подготовки и дозирования материалов УДС



Технологические решения для производств электротехнических компонентов



СДЕЛАНО  
В РОССИИ



### ПЕРЕДВИЖНАЯ ПЛАТФОРМА С РЕЗЕРВУАРОМ

- Ручное или автоматическое передвижение платформы с резервуаром по рельсовой системе
- Разный объем резервуара
- Резервуар изготовлен из нержавеющей стали
- Опциональное керамическое покрытие рабочей поверхности резервуара для перемешивания высокоабразивных материалов
- Возможность подключения жидкостных нагревательных или охлаждающих модулей



Заправка картриджа  
Передвижная платформа

### ПРИНЦИП РАБОТЫ

Уникальная многокомпонентная система УДС применяется для хранения, подготовки и дозирования материалов в процессе таких технологических операций, как заливка, пропитка, герметизация, а также обволакивание обмоток, датчиков и т.д. Система может содержать от двух секций подготовки и дозирования. Каждая секция комплектуется в зависимости от характеристик применяемого материала и требований на производстве. Многокомпонентная система дозирования минимизирует влияние человеческого фактора при взвесе компонентов смеси и позволяет получить материал высочайшего качества. Оператору достаточно выбрать необходимую смесь (например, Виксинт У-1-18) и требуемое количество, после чего система посредством специализированного ПО самостоятельно посчитает количество каждого компонента и покажет с помощью световой индикации, из какой секции произойдет дозирование компонента смеси. Рецептуру того или иного материала можно изменять в зависимости от партии компонентов.

### СЕКЦИЯ С ЭКСТРУДЕРОМ

Секция с экструдером – это надежный блок подачи материала для высоковязких и одновременно сильноабразивных заливочных сред. Подача осуществляется с использованием запатентованной пластины из тары. Оригинальная тара устанавливается в эргономичный выдвижной ящик. После закрытия дверцы оператор с пульта запускает процесс стыковки. При этом вакуумная пластина опускается на тару и автоматически стыкуется с материалом без доступа воздуха. Подача материала начинается после поступления задачи в управляющую систему комплекса. Датчик уровня подает сигнал, когда тара почти пуста, и требуется дозакупка материалов. После отключения секции пустая тара утилизируется вместе с пластиной.



#### Оснащение:

- Блок управления
- Насос с двумя поршнями, со встроенным резервуаром для промывочной жидкости
- Выдвижной загрузочный ящик с устройством центровки
- Вакуумная система для контактной пластины
- Датчик уровня материала
- Оснастка для тары
- Сканер штрихкода для контроля тары

#### Экструдер

- Пластина
- Вакуумная помпа
- Тара

### СЕКЦИЯ С БАКОМ

Секция с баком – это универсальная секция хранения, подготовки и подачи жидких и средневязких материалов. Секция идеально подходит для чувствительных компонентов, которые, например, реагируют на влагу или должны перерабатываться в вакууме, а также для высокочистых заливочных компаундов.



#### Оснащение:

- Блок управления
- Датчик уровня материала
- Получение вакуума через эжектор
- Поршневой насос
- Система рециркуляции материала (опционально для высоконаполненных материалов)
- Система термостатирования резервуара и всех проводящих материал компонентов (трубки, дозатор и т.д.)
- Сканер штрихкода для верификации материала

#### Система рециркуляции

- Мешалка
- Поршневой насос
- Вакуумная помпа
- Резервуар

### СЕКЦИЯ ДЛЯ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ

Секция для сыпучих материалов позволяет с высокой точностью осуществить подготовку и подачу твердых сыпучих материалов за счет синхронно вращающихся спиралей дозирования. Бункер для хранения сыпучего материала выполнен из нержавеющей полированной стали, как внутри, так и снаружи, и гарантирует хранение материала без проникновения влаги. Эргономичная конструкция секции позволяет остаточному материалу проходить через специальный фильтр, что подготавливает его (материал) к повторному применению.



#### Оснащение:

- Блок управления
- Бункер для хранения материала
- Ворошитель внутри бункера, работающий от двигателя дозатора
- Конвейерная система дозирования
- Двухспиральный дозирующий цилиндр
- Гравиметрическая дозировка
- Очистный фильтр
- Накопитель материала для повторного применения
- Сканер штрихкода для заполнения материала

#### Фильтр

- Накопитель материала для повторного применения

### СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ (ПО)

- Интеграция комплекса оборудования в единую систему производства
- Минимизация влияния человеческого фактора
- Система идентификации и контроля материалов
- Повышение качества готового изделия
- Снижение трудо- и времязатрат



### ВИДЫ ДОЗАТОРОВ



#### Объемный поршневой дозатор

##### Материалы:

- однокомпонентные
- от жидких до высоковязких
- от неабразивных до высокоабразивных
- от ненаполненных до высоконаполненных

##### Оснащение:

- механизм подачи с прецизионным двигателем и линейным ходом
- контроль положения поршня
- контроль клапанов
- подогрев трубок смесителя, дозирующей головки
- смотровое стекло для проверки промывочной жидкости

#### Шестеренчатый дозатор

##### Материалы:

- однокомпонентные
- с высокой вязкостью
- неабразивные
- без наполнителей

##### Оснащение:

- шаговый или сервомотор
- бак с промывочной жидкостью с возможностью визуального контроля
- контроль давления на входе
- сброс давления

