



Технологические решения для производства  
электротехнических компонентов

**БАУМ**

## Обработка ленточных проводов

### **БАУМ ЛЗ-50**



- Автоматический комплекс лазерной зачистки и мерной резки шлейфов.
- Полное снятие внешней изоляции провода, которое невозможно достичь при использовании обжигалок и ручных стрипперов.
- Отсутствие повреждения жилы и деформации провода.
- Сверхточное позиционирование шлейфа при обработке.
- Широкий спектр обрабатываемых ленточных проводов (ЛПМФ, ЛМФ, ЛЛПС, ЛФС, ЛППМ, ЛПФО, ЛПФП и др.).
- Простота и удобство программирования алгоритмов обработки.
- Удобная система подачи провода и сменный приемный лоток.
- Возможность изготовления системы под индивидуальные требования производства.

Тип лазера: CO2  
Мощность лазера: 30 Вт  
Ширина шлейфа: 5 – 50 мм  
Точность позиционирования:  $\pm 0,05$  мм  
Электропитание: 230 В, 50 Гц, 16 А  
Воздух: 5 Бар  
Габариты (Ш x В x Г):  
1580 x 2165 x 1200 мм  
Вес: 750 кг



будущее  
создается



Группа компаний Остек

121467, Российская Федерация,  
г. Москва, ул. Молдавская 5/2  
телефон: +7(495) 788-44-44

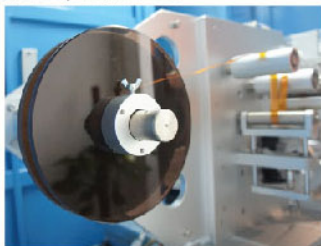
e-mail: [etc@ostec-group.ru](mailto:etc@ostec-group.ru)  
[www.ostec-etc.ru](http://www.ostec-etc.ru)

Узнайте больше  
на нашем  
интернет-сайте

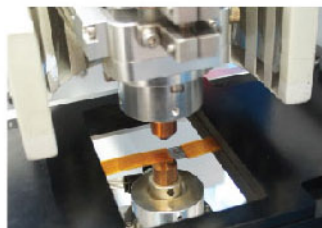
# БАУМ

Автоматическая линия обработки шлейфов БАУМ ЛЗ-50 является **первым в мире** комплексом обработки ленточных проводов, осуществляющим операции подачи, мерной резки, лазерной зачистки и приема провода полностью в автоматическом режиме. Воздействие лазерного излучения на материалы шлейфов за счет своих физико-химических свойств гарантирует **100% неповреждение жилы** провода, что обеспечивает высокое качество обработки, соответствующее всем отраслевым стандартам. Комплекс разработан сотрудниками Группы компаний Остек совместно с иностранным производством.

Автоматическая система подачи позволяет работать с бухтами плоского провода с внешним диаметром до 40 см.



Лазерная зачистка гарантирует полное отсутствие повреждения жилы, недостижимое при термической или механической обработке.



Координатный стол с общей площадью 250 см<sup>2</sup> обеспечивает точную обработку шлейфа шириной от 5 до 50 мм.



Возможность подключения вытяжной системы как к встроенному насосу, так и к общей заводской системе вентиляции.



Резка шлейфа осуществляется за счет гильотинного ножевого блока на заданную длину.



Мощная конструкция и защитный корпус выполнены по всем стандартам. Корпус имеет специальные смотровые окна.



Сборка обработанных заготовок плоского провода происходит в сменный приемный лоток, конструируемый под любые требования производства.



Специализированное русскоязычное программное обеспечение позволяет хранить не менее 100 различных алгоритмов обработки шлейфа.



будущее  
создается



Узнайте больше  
на нашем  
интернет-сайте

Группа компаний Остек

121467, Российская Федерация,  
г. Москва, ул. Молдавская 5/2  
телефон: +7(495) 788-44-44

e-mail: [etc@ostec-group.ru](mailto:etc@ostec-group.ru)  
[www.ostec-etc.ru](http://www.ostec-etc.ru)