

Содержание

Маркировка	4
Термотрансферная маркировка.....	5
Каплеструйная маркировка.....	10
Лазерная маркировка.....	12
Гравировка.....	16
Мерная резка	18
Мерная резка проводов и термоусадочной трубки.....	19
Мерная резка гофротрубки.....	20
Зачистка	23
Одноступенчатая механическая зачистка.....	24
Многоступенчатая механическая зачистка.....	28
Лазерная зачистка.....	32
Термическая зачистка.....	36
Обработка экрана.....	37
Опрессовка	40
Опрессовка наконечников в ленте.....	41
Опрессовка наконечников в россыпи.....	45
Комплексная обработка провода	51
Подача провода.....	55
Мерная резка и зачистка.....	58
Мерная резка, зачистка, опрессовка.....	71
Сбор обработанного провода.....	76
Ультразвуковая сварка	78
Термоусадка	83
Установки на ИК-нагревательных элементах.....	84
Сборка жгутов	88
Установка стяжек	92
Экранирование и бандажирование жгутов	95
Тестирование	99

ПРОИЗВОДСТВО МОТОЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

Тороидальная намотка	105
Рядовая намотка	113
Универсальные станки рядовой намотки.....	113
Оборудование для намотки бескаркасных катушек.....	116
Многофункциональные высокопроизводительные одношпиндельные станки.....	118
Многошпиндельная намотка.....	121
Заливка и пропитка	125
Вакуумные миксеры.....	125
Установки вакуумно-нагнетательной пропитки.....	126
Производство электродвигателей	127
Автоматические производственные линии.....	127
Оборудование для производства электродвигателей и автоматизации промежуточных процессов.....	129



**Будущее
создается**

Маркировка

Независимо от способа нанесения маркировки все принтеры оптимально интегрируются в линии обработки провода и отличаются высокой скоростью печати в сочетании с надёжностью и безопасностью производственного процесса.

Области применения:



производство жгутов
проводов



производство
электротехнических
изделий

Термотрансферная маркировка



KS-L115C

Характеристики

Режим нанесения: круговой

Метод печати: термотрансферная

Ширина этикетки: 5 - 40 мм

Длина этикетки: 10 - 100 мм

Максимальный внешний диаметр рулона этикеток:
240 мм

Диаметр маркируемого провода: 1,5 - 15 мм

Точность нанесения: $\pm 0,2$ мм

Подключение сжатого воздуха: 0,4 - 0,6 МПа

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 580 x 680 x 1000 мм

Вес: 100 кг



KS-L130F

Характеристики

Режим нанесения: флажковый

Метод печати: термотрансферная

Ширина этикетки: 5 - 90 мм

Длина этикетки: 20 - 350 мм

Максимальный внешний диаметр рулона этикеток:
240 мм

Диаметр маркируемого провода: 1 - 30 мм

Точность нанесения: $\pm 0,2$ мм

Подключение сжатого воздуха: 0,4 - 0,6 МПа

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 600 x 700 x 1000 мм

Вес: 100 кг





KS-L153

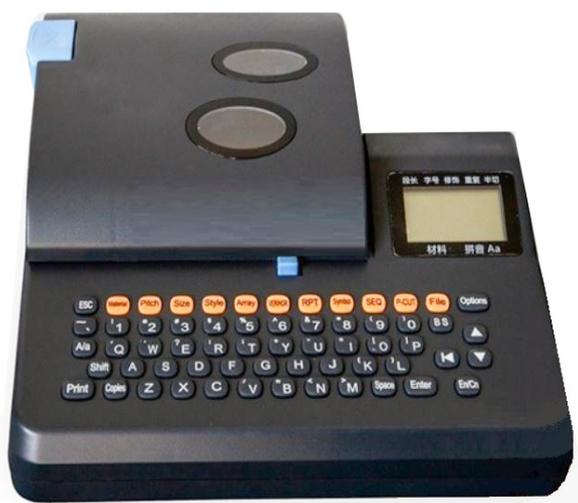
Характеристики KS - L153C / KS - L153F

Режим нанесения: круговой / флажковый
Метод печати: термотрансферная
Ширина этикетки: 5 - 40 / 5 - 90 мм
Длина этикетки: 10 - 100 / 20 - 350 мм
Диаметр маркируемого провода: 1,5 - 15 / 1 - 30 мм
Подключение сжатого воздуха: 0,4 - 0,6 МПа
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Габариты (Д x Ш x В): 1500 x 1000 x 1000 мм
Вес: 200 кг

S-700

Характеристики

Обрабатываемые материалы: ПВХ-трубки
Термоусадочные трубки: 2 - 8 мм
Размеры используемых этикеток: 6 / 9 / 12 мм
Разрешение печати: 300 dpi
Скорость печати: 25 мм/с
Воспроизводимые символы:
английский алфавит, символы, цифры
Память: 1 Гб (128 программ)
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Габариты (Д x Ш x В): 290 x 270 x 100 мм
Вес: 2 кг





TP-2000

Характеристики

Обрабатываемые материалы: термоусадочные трубки

Диаметр обрабатываемых трубок: 7 - 30 мм

Ширина обрабатываемых трубок: 12 - 47 мм

Разрешение печати: 300 dpi

Скорость печати: 35 мм/с

Поддерживаемые операционные системы:

WinXP / Win7 / Win 8 / Vista / Win10

Память : USB2.0 / Bluetooth

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 350 x 250 x 250 мм

Вес: 2,3 кг



B200

Характеристики B200P / B200M

Тип печати: термотрансферная

Размеры символов:

2,4 x 2,4 / 1,8 x 1,8 / 1,8 x 0,9 / 1,2 x 1,2 мм

Используемые символы: буквы алфавита (A-Z),

цифры (0-9), знаки (+, -, /, .), пробел

Тип граней маркировочных колёс: тип С (выпуклый)

для маркировки проводов, тип F (плоский)

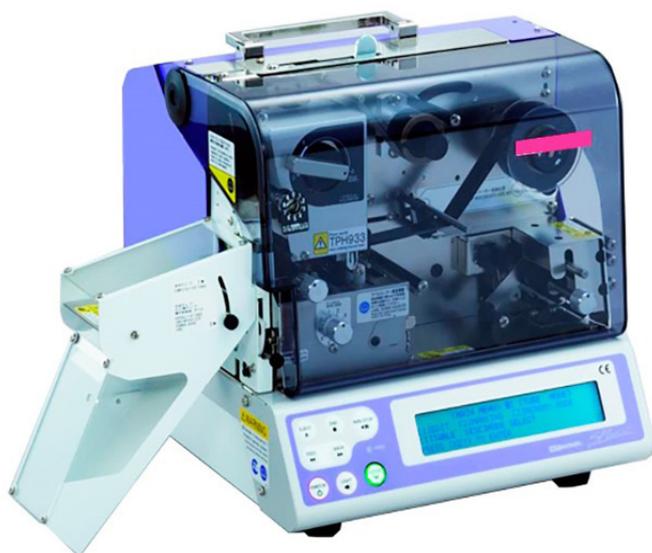
для маркировки трубок

Тип управления: пневматический/ручной

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 1330 x 290 x 390 мм / 290 x 260 x 360 мм

Вес: 19/11 кг



SP8600

Характеристики

Материал:

- ПВХ-трубки: внешний диаметр 2-28 мм, толщина стенок 0,2-0,7 мм;

- термоусаживаемые трубки: в сплюсненном виде до 45 мм;

- этикетки:

максимальный размер этикетки 6 x 30 мм (с надрезами)

максимальный размер этикетки 6 мм x 30 мм (без надрезов)

Тип термоголовки: TRN960

Разрешение печати: 300 dpi

Символы, количество: 96: 0-9, A-Z, A-Я (при подключении к ПК), знаки и др.

Размер символов, направление: 2,4x2,4 (гор./верт.) мм; 2,4x1,2 (гор./верт.) мм; 3,0x2,4 (гор./верт.) мм;

1,8x1,8 (гор./верт.) мм; 1,8x0,9 (гор./верт.) мм; 2,0x1,2 (гор./верт.) мм; 5,0x3,0 (гор./верт.) мм;

2,7x2,1 (гор./верт.) мм

Шаг символов: 1,0 - 9,9 мм (устанавливается в соответствии с размером шрифта)

Нумерация: автоматическая 4-значная десятичная и шестнадцатеричная нумерация в тексте в порядке возрастания и убывания. Сквозная и произвольная.

Соответствие стандартам: EN60950-1:2001; EN55022:1998;

EN55024:1998+A1:2001+A2:2003 EN61000-3-2: 2000; EN61000-3-3:1995+A1:2001

Режимы резки трубки: без резки, частичный надрез, полная резка

Печать в несколько строк: 22 символа - 1 строка; 10 символов - 2 строки

Производительность: 4,900 маркировок в час (в режиме TUBE,

5 символов x 1 линия маркировки на 20 мм трубке)

Расход ленты: 1 м ленты на 1 м материала

Дисплей: LCD с подсветкой (40 символов x 4 строки)

Память: 1.000 строк + расширенная память макс.

Интерфейс: 1x USB

Габариты (Д x Ш x В): 440 x 280 x 305 мм

Питание: 220 В, 50 Гц

Вес: 12,5 кг

Маркировка / Термотрансферная маркировка

Области применения

- Железнодорожные транспортные средства
- Автомобильная промышленность
- Жгутовое производство
- Приборостроение
- Судостроение
- Авиация

Применяемые типы красящих лент

Ширина (мм)	Длина (мм)	Цвет	Применение
20	200	Чёрный	ПВХ-трубки
20	200	Белый	ПВХ-трубки
20	200	Чёрный	Термоусадочные трубки, Полиолефин
20	200	Белый	Термоусадочные трубки, Полиолефин

Примеры обработки



Автомат термотрансферной печати SP8600 предназначен для нанесения маркировки на ПВХ и термоусаживаемые трубки (в том числе российского производства ТВ-40, ТВ-50, Радпласт 2,4), самоклеящиеся ленты, идентификационные вкладыши для кабельных гильз. Обновлённая модель принтера 8600 оснащена термоголовой типа TRN960 и отличается увеличенной производительностью.

Автомат имеет возможность одновременной подачи, печати и нарезки трубок, лент на необходимую заданную длину.

Ввод данных и управление осуществляется как через внешнюю клавиатуру, подключаемую непосредственно к машине, так и через ПК.

Для работы с помощью компьютера используется специализированное программное обеспечение. Данная программа позволяет производить печать букв любого алфавита (в том числе кириллицы), штрих-кода, электрических символов, других знаков и спецсимволов.

Каплеструйная маркировка



KS-L115C

Характеристики

Максимальная скорость маркировки: 6,6 м/с
Минимальная высота символа: 1,2 мм
Максимальная высота символа: 11,2 мм
Матрица шрифта: 5-32 точки
Разрешающая способность печатающей головки:
71 точек/дюйм (головка типа G), 115 (головка типа M)

Управление

Встроенный цветной сенсорный дисплей
с диагональю 7 дюймов
Возможность управления через интерфейс пользователя
базовой машины (опционально)
Резервуары для хранения чернил и разбавителя: 2 x 0,8 л
Чернила: универсальные черные; с высокой контрастностью;
на спиртовой основе; без содержания кетона
и метилэтилкетона; пигментированные (опционально)
Длина шланга устройства маркировки: 3 (опционально 6) м
Класс защиты от проникновения пыли/ воды: IP56
Диапазон рабочих температур: 0-40 °С (в зависимости
от чернил)
Влажность окружающей среды: 10-90 % (без конденсации)
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Габариты (Д x Ш x В): 420 x 360 x 555 мм
Вес: 25 кг



CCS3000L

Характеристики

Система печати: непрерывная

Используемые чернила: чернила на основе

красителя и пигментные чернила

Класс пыленепроницаемости

и водонепроницаемости: IP54

Размер экрана: 5,7-дюймовый цветной

ЖК-дисплей / сенсорная панель

Размеры сопла на выходе печатающей головки:

40 / 50 / 60 мм

Высота символов: 0,8-5 (сопло 40 мкм),

1-10 (сопло 50 мкм); 2-10 (сопло 60 мкм) мм

Тип символов: алфавит (верхний / нижний регистр),
цифры, символы, японская хирагана, катакана, кандзи
(класс JIS 1 и 2), пользовательские символы

Количество печатных ступеней и пример
конфигурации точки (длина × ширина):

[1-5 ступеней] 5 × 5,5 × N

[1 - 3 ступени] 7 × 5,7 × 8,7 × N

[1 - 2 ступени] 9 × 7,9 × 9,10 × 8,12 × 10

[1-я стадия] 16 × 12,16 × 16,24 × 18,24 × 24

Максимальное количество символов
в сообщении: 4096 шт.

Функция печати штрих-кода:

ITF, Code39, NW-7, JAN, Code128

Функция печати двумерного кода: QR-код,
матрица данных

Внешнее подключение: I/O, сигнальная лампа,
RS-232C, LAN, кодировщик, ИБП, USB-накопитель

Ввод данных: сенсорная панель, связь RS-232C,
Ethernet

Функция связи: RS-232C, 1 канал, максимум 115 200
бит/с, Ethernet

Длина кабелей и трубок печатающей головки: 3,5 м

Источник сухого воздуха: диаметр подающей воздух
трубки: \varnothing 6 мм или 8 мм, давление источника воздуха:
0,8 МПа или менее (комплект для вентиляции воздуха
входит в комплект поставки), расход воздуха: менее
10 л/мин.

Условия использования (температура, влажность):
0-40 °С (меняется в зависимости от типа чернил),
10-85% (без образования конденсата)

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д × Ш × В):

Основная часть: 400 × 330 × 535 мм

Головка: \varnothing 49,2 × 197 мм

Вес: 25 кг

Лазерная маркировка



РУНОВА 300

Лазерные комплексы серии РУНОВА 300 предназначены для лазерной маркировки и автоматической мерной резки провода. Уникальной особенностью данного комплекса является возможность маркировки проводов со следующими типами изоляции: полиамид/каптоновые провода, фторопласт, сшитый полиэтилен, плетеное экранирование, тефлон (ПТФЭ), этилентетрафторэтилен и ФЭП или ТКТ/ТК и других видов твердой, мягкой и термостойкой изоляции. С помощью лазерного луча мы получаем высококонтрастную маркировку, которая устойчива к воде, химическим веществам, истиранию, высокой температуре, холоду и ультрафиолетовому излучению. Наличие лазерной идентификации каждого провода сокращает время сборки жгутов проводов, повышает качество сборки. В процессе эксплуатации изделия наличие идентификации каждого провода сокращает время восстановления БКС.

Станок может применяться в производстве электроники, медицинских и телекоммуникационных системах. Система обеспечивает быстрое и качественное нанесение нестираемой маркировки без повреждения изоляции.

Модуль автоматической мерной резки позволяет с высокой точностью отмерять и нарезать отрезки кабеля любой длины. Удобство системы в том, что маркировка и резка могут быть совмещены в одном задании.

Станок оборудован системой подачи провода в зону маркировки. В зависимости от модификации станка, в систему можно установить до 8 катушек. Так же станок оснащен системой сбора обработанного провода (кольцеукладчик).

Программное обеспечение станка является уникальной отечественной разработкой. За основу взят опыт в разработке подобного программного обеспечения для английских станков. Учтены все необходимые функции и возможности. ПО содержит встроенный графический редактор для создания или импорта макета маркировки. Макеты собираются в библиотеку в неограниченном количестве. Более подробно возможности оборудования и ПО описаны в разделе характеристики.

Станок лазерной маркировки и мерной резки РУНОВА 300 может обеспечить читаемую маркировку проводов на скорости более 60 метров в минуту.

Маркировка / Лазерная маркировка

- Высокое качество обработки и гарантия не повреждения токопроводящей жилы провода.
- Одинаково эффективная маркировка, как мягких типов изоляции, так и жестких.
- Выполнение нескольких типов обработки в ходе одной технологической операции (маркировка, резка).
- Широкая номенклатура типов обрабатываемых проводов.
- Одновременная обработка нескольких проводов или кабелей.
- Высокая повторяемость процесса за счет высокой точности.
- Быстрота процесса обработки.
- Загрузка/сохранение программ управления с компьютера или планшета.
- Простота инсталляции и настройки.
- Опциональная возможность подключения по сети.
- Возможность выбора мощности лазера.
- Возможность включения в единую автоматическую линию обработки провода.

Технические характеристики

Типы изоляции обрабатываемых проводов: фторопласт Ф-4МБ, фторопласт Ф-4, фторопласт-2М, термостабилизированный полиэтилен, обмотка из запечённой плёнки фторопласта, имеющая сплошной цвет, фторопласт-4Д и другие виды твердой, мягкой и термостойкой изоляции

Максимальное сечение обрабатываемого провода: не менее 6 мм²

Минимальное сечение обрабатываемого провода: не более 0,2 мм²

Минимальная длина обрабатываемого провода: не более 15 см

Максимальная длина обрабатываемого провода: не менее 99 м

Размер технологического отхода провода: не более 30 см

Количество катушек для ручной или автоматической подачи (для автоматической требуется робот): 2 (до 8 опционально) шт.

Максимальная производительность маркировки: до 60 м/мин. Не менее чем до 5 м/мин (зависит от количества символов и длины маркировки, длины отрезков, типа изоляции и сечения проводов)

Характеристики маркировки: шрифты, соответствующие требованиям ГОСТ

Максимальное количество символов: неограниченно

Минимальный интервал маркировки: неограниченно

Возможность нанесения штрихкода: имеется

Точность габаритов текста: ±0,1 мм

Внешний диаметр катушки размотчика: не более 370 мм

Ширина катушки размотчика: не более 250 мм

Внутренний диаметр намотки катушки: не более 150 мм

Вес катушки: не более 20 кг

Диаметр приемного барабана: не более 220 мм

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Рабочая температура окружающей среды: (15-32) °С

Максимальная влажность: 80% (без конденсата)



РУНОВА 530

РУНОВА 530 - это автоматическая линия для механической мерной резки, зачистки и лазерной маркировки, контролируемая управляющим компьютером. Система позволяет формировать задания на производство, содержащие различные программы обработки. Данные могут быть импортированы в виде таблиц через Excel.

Встроенный сетевой интерфейс станка может быть подключен к MES через локальную сеть и позволяет осуществлять удаленное считывание или настройку параметров, удаленное выполнение производственных задач и другие функции.

Маркировка / Лазерная маркировка

Преимущества оборудования

- Максимальная автоматизация заготовительного процесса.
- Возможность работы с заготовками в режиме партий обработки.
- Надежность конструкции.

Технические характеристики

Поперечное сечение обрабатываемых проводов: 0,1 - 10 мм²

Диапазон обрабатываемых длин (L): 30 - 99999 мм

Точность обработки: ± 0,01 мм

Тип лазера: УФ

Тип охлаждения: водяное

Максимальная длина зачистки провода

1-ая сторона: 30 мм

2-ая сторона: 30 мм

Количество сохраняемых программ обработки: 99 шт.

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Потребляемая мощность: 1,5 кВт

Габариты (Д x Ш x В): 1320 x 920 x 1550 мм

Вес: 308 кг

Гравировка



УЛМИ

■ Производство Россия 

Характеристики лазерного излучателя

Лазерный источник: иттербиевый импульсный волоконный

Ресурс работы: до 100 000 часов

Производитель: JPT Opto-Electronic / IPG Photonics

Длина волны лазерного излучения: 1064 нм

YDFLP-E-30-LP-S / YDFLP-E-50-LP-L-R /

YDFLP-E-30-M7-S-R / YDFLP-E-60-M7-M-R

Мощность: 30 / 50 / 60 Вт

Мах. энер. один. импульса: 0,8 / 1,25 / 0,8 / 1,5 мДж

Диапазон частот повторения: 1- 600 / 1- 600 /

1-4000 / 1-4000 кГц

■ Характеристики сканатора

Сканирующее устройство: 2-х осевой гальванометрический сканатор

Мах. скорость перемещения луча: до 10000 мм/сек

Точность повторного позиционирования: 7 - 10 мкм

■ Характеристики фокусирующей линзы

Сканирующее устройство: 2-х осевой гальванометрический сканатор

Мах. скорость перемещения луча: до 10000 мм/сек

Точность повторного позиционирования: 7 - 10 мкм

■ Общие характеристики

Охлаждение: воздушное

Электропотребление: до 600 Вт, 220 В/50 кГц

Форматы файлов: .psx, .bmp, .jpg, .tif, .png, .gif, .plt, .dwg и т. п

Управление: ПО контроллер

Операционная система: ОС Windows XP, 7, 8, 10 (32/64 bit)

Интерфейс управления: USB 2.0



УЛМТ

■ Производство Россия 

Характеристики лазерного излучателя

Лазерный источник: DPSS (твердотельный лазер с диодной накачкой)

Производитель: JPT Opto-electronics

Длина волны лазерного излучения: 355 нм

SEAL-355-5/ SEAL-355-10S / SEAL-355-15S / SEAL-355-15S

Мощность: 5 /10 / 15 / 20 Вт

Качество луча, M2: <1.2/ <1.2/ <1.2 / <1.3

Диапазон частот повторения: 20-150/ 40-300/

40~300 /30~300 кГц

Длительность импульса: <15 нс при 40 кГц/ <18 нс при 60kHz

■ Характеристики фокусирующей линзы

Доступные линзы: F-163 мм

Размер поля маркировки: 110 x 110 мм

Глубина фокусировки: до 3 мм (линза F-310 мм),

до 1,5 мм (линза F-163 мм)

■ Характеристики сканатора

Сканирующее устройство: 2-х осевой гальванометрический сканатор

Мах. скорость перемещения луча: до 10000 мм/сек

Точность повторного позиционирования: 7 - 10 мкм

■ Общие характеристики:

Охлаждение: водяное

Электропотребление: до 600 Вт, 220 В/50 кГц

Форматы файлов: psx, .bmp, .jpg, .tif, .png, .gif,

.plt, .dwg и т. п

Управление: российское ПО (русский язык)

Операционная система: ОС Windows XP, 7, 8,

10 (32/64 bit)



**Будущее
создается**

Мерная резка

Высокопроизводительные установки для мерной резки различной степени автоматизации. Возможна обработка широкого спектра проводов, плоских и силовых кабелей. Используемая унифицированная современная система управления с цветным сенсорным экраном и быстросменная оснастка позволяют существенно сократить время на переналадку и обеспечить простоту и удобство работы.

Области применения:



производство жгутов
проводов



производство
электротехнических
изделий

Мерная резка проводов и термоусадочной трубки

BZW-100+R

Характеристики

Диапазон внешних диаметров обрабатываемых трубок: 1 - 100 мм

Ширина мерной резки трубок: 1 - 100 мм

Длина мерной резки трубок (L): 2 - 10 000 мм



Точность мерной резки: $0,02L + 0,2$ мм

Максимальная производительность: 10 800 шт/ч

Количество сохраняемых программ обработки: 0 - 99 шт.

Количество ступеней регулирования скорости обработки: 99 шт.

Материал режущих ножей: вольфрамовая сталь

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 350 x 250 x 320 мм

Вес: 35 кг

BZW-200

Характеристики

Ширина мерной резки трубок: 1 - 200 мм

Длина мерной резки трубок (L): 2 - 100 000 мм

Точность мерной резки: $0,02L + 0,2$ мм

Количество сохраняемых программ обработки: 0 - 99 шт.

Материал режущих ножей: быстрорежущая сталь

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 600 x 500 x 1000 мм

Вес: 65 кг



Мерная резка гофротрубки



KS-W600

Характеристики

Максимальная ширина плоского обрабатываемого материала: 20 мм

Максимальная ширина круглого обрабатываемого материала: 10 мм

Длина мерной резки: 0 - 9 999 мм

Точность размера по длине
(точность повторения): $\pm 0,1$ мм

Материал ножей: вольфрамовая сталь

Максимальная производительность: 10 000 шт/ч

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 390 x 355 x 250 мм

Вес: 30 кг



BZW-180

Характеристики

Диапазон внешних диаметров обрабатываемых трубок: 5 - 35 мм

Диапазон обрабатываемых длин: 0,2 - 100 000 мм

Точность обработки: $\pm 0,1$ мм

Производительность (при длине заготовки 100 мм):
100 шт/мин

Скорость обработки: 60 - 110 рез / мин

Материал режущего инструмента: быстрорежущая сталь

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 560 x 440 x 440 мм

Вес: 72 кг



BZW-580

Характеристики

Диапазон внешних диаметров обрабатываемых трубок:
5 - 35 мм

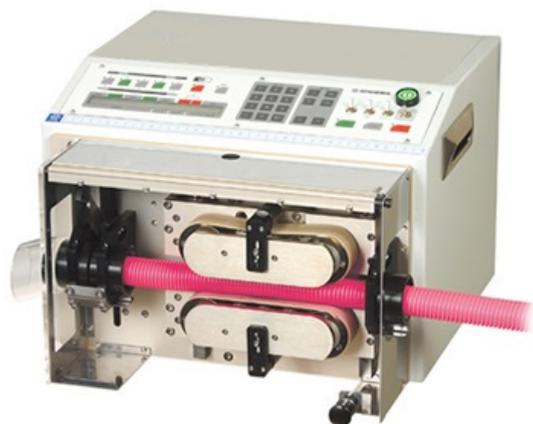
Диапазон обрабатываемых длин: 10 - 9 999 мм

Точность резки: 0,002 мм

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 850 x 700 x 1270 мм

Вес: 120 кг



C372A

Характеристики

Максимальный внешний диаметр: 38 мм

Диапазон обрабатываемых длин: 0,1 - 99 999 мм

Обрабатываемые материалы: ПВХ трубка,
гофрированная трубка

Производительность в зависимости от длины трубки
внешним диаметром 11 мм:

50 - 6 600 / 500 - 4 050 / 2000 - 1 600 мм - шт/час

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Давление сжатого воздуха: 0,5 МПа

Габариты (Д x Ш x В): 430 x 465 x 307 мм

Вес: 34 кг



KS-V445

Характеристики

Наружный диаметр обрабатываемой трубки мм: 4 - 45 мм

Длина зачистки провода (L): 0,1 - 48 мм

Шаг обработки кабеля по диаметру и длине зачистке: $\pm(0,01 \cdot L)$ мм

Метод зачистки: вращающийся дисковый нож

Материал ножей: твердосплавная сталь

Кол-во ротационных ножей: 4 шт.

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 230 x 620 x 330 мм

Вес: 28 кг



**Будущее
создается**

Зачистка

Точная зачистка проводов и кабелей механическим, лазерным и термическим способами в зависимости от материала изоляции. Одноступенчатая или многоступенчатая обработка с помощью механизмов параллельного или роторного типа схождения ножей. Механизация трудоёмких операций зачистки позволяет значительно снизить время изготовления изделий.

Области применения:



Производство жгутов
проводов



Производство
электротехнических
изделий

Одноступенчатая механическая зачистка



BZW-3F+N

Характеристики

Сечение обрабатываемого провода: 0,1 - 0,75 мм²

Длина зачистки и скручивания провода: 5 - 15 мм

Ход штока: 20 мм

Производительность (зачистка, скрутка):

1-10 шт/ за 1 раз

Электропитание: 110/220 В, 50/60 Гц

Давление сжатого воздуха: 0,4 - 0,75 МПа

Габариты (Д x Ш x В): 320 x 230 x 300 мм

Вес: 15 кг

KS-W3361

Характеристики

Типы обрабатываемых проводов:

монтажные провода с ПВХ-изоляцией

Поперечное сечение обрабатываемого провода:

0,03 - 4 мм²

Максимальная длина зачистки провода: 20 мм

Точность размера по длине (точность повторения):

0,01мм

Количество зачистных ножей: 2 шт.

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 380 x 85 x 190 мм

Вес: 5 кг





BZW-X70

Характеристики

Площадь поперечного сечения обрабатываемого провода: 0,75 - 95 мм²

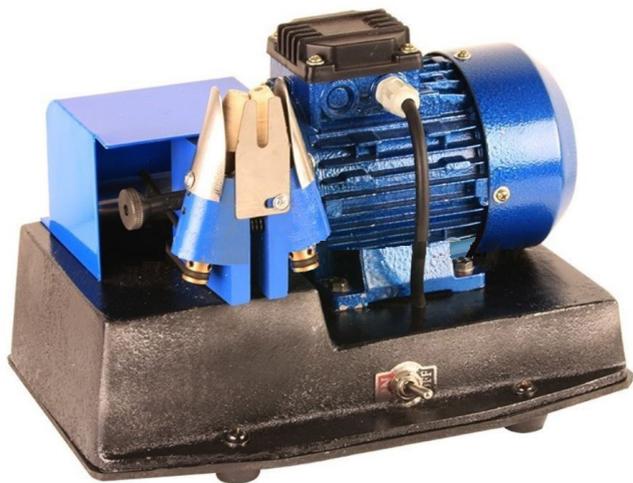
Длина зачистки провода: 6 - 30 мм

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Давление сжатого воздуха: 0,5 - 0,7 МПа

Габариты (Д x Ш x В): 350 x 300 x 400 мм

Вес: 20 кг



KS-E504

Характеристики:

Максимальный внешний диаметр обрабатываемого провода: 0,45 мм

Минимальный внешний диаметр обрабатываемого провода: 0,04 мм

Минимальная длина зачистки: 2 мм

Максимальная длина зачистки, мм: не ограничена

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 330 x 230 x 230 мм

Вес : 10 кг

KS-E513

Характеристики

Максимальный внешний диаметр обрабатываемого провода: 2,00 мм
Минимальный внешний диаметр обрабатываемого провода: 0,6 мм
Длина зачистки: 5 - 50 мм
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Габариты (Д x Ш x В): 250 x 50 x 50 мм
Вес: 0,7 кг



KS-W3371

Характеристики

Типы обрабатываемых проводов:
монтажные провода с ПВХ-изоляцией
Поперечное сечение обрабатываемого провода:
0,2 - 25 мм²
Длина зачистки провода: 0,2 - 39,9 мм
Точность размера по длине
(точность повторения): 0,01мм
Количество зачистных ножей: 2 шт.
Производительность: 1 шт/с
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Габариты (Д x Ш x В): 530 x 170 x 300 мм
Вес: 19 кг





KS-W70

Характеристики: KS-W701/ KS-W702 / KS-W703

Наружный диаметр обрабатываемого кабеля:

10 - 45/ 10 - 20/ 4 - 20 мм

Длина зачистки провода: 0 - 300 / 0 - 200 / 0 - 120 мм

Метод зачистки: вращающийся ножевой блок

Кол-во ротационных ножей: 2 шт.

Производительность: 300 - 600 шт/ч

(в зависимости от программы и обрабатываемого провода)

Управление: встроенный контроллер с сенсорным дисплеем

Давление сжатого воздуха: 0,5 - 0,7 МПа

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 1440 x 330 x 420 мм

Вес: 110 кг



HBO - 429

Характеристики

Сечение обрабатываемого провода: 0,05 - 6 мм²

Максимальный диаметр обрабатываемого провода:
6 мм

Точность обработки по диаметру: 0,01мм

Точность обработки по длине: 0,1мм

Механизм начала рабочего цикла:

автоматический датчик

Ножная педаль (опционально)

Тип зачистных ножей: V / R тип

Интерфейс: USB, wifi

Длина зачистки: 3 - 40 мм / 0,5 - 40 мм (опционально)

Максимальное количество заготовок в партии:

500 шт.

Уровень шума: < 70 дБ (А)

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 150 x 250 x 400 мм

Вес: 12,5 кг

Многоступенчатая механическая зачистка

BZW-886B

Характеристики

Наружный диаметр обрабатываемого кабеля:

1,5 - 15 мм

Длина зачистки провода: 0,1 - 85мм

Шаг обработки кабеля по диаметру

и длине зачистке: 0,01мм

Метод зачистки: вращающийся ножевой блок

Материал ножей: твердосплавная сталь

Кол-во ротационных ножей: 4 шт.

Максимальное кол-во слоев обработки: 9

Производительность: 400 - 800 шт/ч

(в зависимости от программы)

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 640 x 230 x 330 мм

Вес: 34 кг



BZW-886C

Характеристики

Наружный диаметр обрабатываемого кабеля:

2 - 23 мм

Длина зачистки провода: 0,1 - 150 мм

Шаг обработки кабеля по диаметру

и длине зачистке: 0,01 мм

Метод зачистки: вращающийся ножевой блок

Материал ножей: твердосплавная сталь

Кол-во ротационных ножей: 4 шт.

Максимальное кол-во слоев обработки: 9

Производительность: 150 - 450 шт/ч

Мощность электромотора: 800 Вт

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 975 x 245 x 390 мм

Вес: 45 кг





BZW-886D

Характеристики

Наружный диаметр обрабатываемого кабеля:
5 - 30 мм

Длина зачистки провода: 0,1 - 200 мм

Шаг обработки кабеля по диаметру
и длине зачистке: 0,01 мм

Метод зачистки: вращающийся ножевой блок

Материал ножей: твердосплавная сталь

Кол-во ротационных ножей: 4 шт.

Максимальное кол-во слоев обработки: 9

Производительность: 300 - 500 шт. / ч
(в зависимости от программы)

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 1100 x 360 x 570 мм

Вес: 130 кг



BZW-886E

Характеристики

Наружный диаметр обрабатываемого кабеля:
10 - 45 мм

Длина зачистки провода: 0,1 - 200 мм

Шаг обработки кабеля по диаметру и длине
зачистке: 0,01 мм

Метод зачистки: вращающийся ножевой блок

Материал ножей: твердосплавная сталь

Кол-во ротационных ножей: 4 шт.

Максимальное кол-во слоев обработки: 9

Производительность: 300 - 500 шт/ч
(в зависимости от программы)

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 1100 x 360 x 570 мм

Вес: 130 кг



BZW-886AS

Характеристики

Сечение обрабатываемого провода/кабеля:
0,5 - 6 мм²
Максимальный наружный диаметр
обрабатываемого кабеля: 6,5 мм
Длина зачистки провода: 0,1 - 40 мм
Шаг обработки кабеля по диаметру
и длине зачистке: 0,01 мм
Максимальное кол-во слоев обработки: 5 шт.
Производительность: 500 - 700 шт/ч
(в зависимости от программы)
Мощность: 450 Вт
Размер экрана дюйм: 4,3
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Давление сжатого воздуха: 0,4 - 0,7 МПа
Габариты (Д x Ш x В): 155 x 520 x 360 мм
Вес: 22 кг



HBQ-422A

Характеристики

Диаметр обрабатываемого провода: 3 - 18 мм
Максимальная длина зачистки: 100 мм
Точность обработки по диаметру: 0,01 мм
Точность обработки по длине : 0,01 мм
Максимальное кол-во слоев обработки: 9 шт.
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Габариты (Д x Ш x В): 816 x 270 x 418 мм
Вес: 36 кг



HBQ-425A

Характеристики

Поперечное сечение обрабатываемого провода: 3 - 70 мм²

Длина зачистки: 5 - 90 мм

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 1332 x 1430 x 2000 мм

Вес: 300 кг



HBQ-426

Характеристики

Диаметр обрабатываемого провода: 5 - 30 мм

Максимальная длина зачистки: 200 мм

Точность обработки по диаметру: 0,01 мм

Точность обработки по длине: 0,01 мм

Максимальное кол-во слоев обработки: 9 шт.

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 1190 x 400 x 1335 мм

Вес: 200 кг

Лазерная зачистка



РУНОВА 200

Станки лазерной зачистки проводов от изоляции серии РУНОВА 200 являются отечественным аналогом установки Sienna от английской компании Spectrum Technologies.

Система представляет собой компактную лазерную установку, предназначенную для высокоскоростной и точной обработки кабелей и шлейфов (в зависимости от модификации) с мягкой и жесткой изоляцией, применяемых в производстве электроники, медицинских и телекоммуникационных системах. Система обеспечивает безопасное, качественное и выборочное удаление изоляции.

В ходе обработки лазерное излучение поглощается материалом изоляции. Лазерный луч, проникающий в изоляцию, испаряет ее материал вплоть до проводника. Поскольку проводник отражает лазерное излучение используемой длины волны, он не повреждается. При лазерном удалении изоляции отсутствуют зазубрины, порезы и другие повреждения на проводнике.

Преимущества оборудования

- Высокое качество обработки и гарантия не повреждения токопроводящей жилы провода.
- Одинаково эффективная зачистка, как мягких типов изоляции, так и жестких.
- Выполнение нескольких типов обработки в ходе одной технологической операции (зачистка конца провода, зачистка окнами, зачистка по контуру).
- Широкая номенклатура типов обрабатываемых проводов.
- Высокая повторяемость процесса за счет высокой точности.
- Быстрота процесса обработки.
- Простота инсталляции и настройки.
- Опциональная возможность подключения по сети.

Лазерная зачистка

Технические характеристики и комплектность

Требования к обрабатываемым деталям (изделиям):

Обрабатываемые провода: БПВЛ, БПВЛЭ, БС, БСЭ, МГТФ, МГТФЭ, МГШВ, ГШВЭ, ПТЛ, ПТЛЭ, ПБФв, ПБФвЭО
Типы изоляции: Политетрафторэтилен (ПТФЭ), тефлон, каптон, этилентетрафторэтилен (ЭТФЭ), стекловолоконно, полиамид, полиэстер, полиуретан, полиэтилен, поливинилиденфторид (ПВДФ), нейлон, майлар, кайнар, силикон, другая твердая, мягкая и высокотемпературная изоляция
Максимальный наружный диаметр провода: 4 мм
Повреждения токоведущих жил провода и плоского кабеля в процессе снятия изоляции: отсутствуют

Функциональные возможности оборудования и ПО:

Смена обрабатываемой детали: вручную
Возможность кольцевого реза: имеется
Возможность продольного реза: имеется
Система дымоудаления обеспечивает полное удаление газов, возникающих в процессе обработки провода, не допуская попадания газов за пределы станка: имеется
Зачистка конца провода/шлейфа методом разреза изоляции лазером с последующим ручным снятием изоляции: имеется
Зачистка конца провода/шлейфа методом полного испарения лазером изоляции по всей длине зачистки: имеется
Режим подачи изделий в зону обработки: ручной
Зажимная рамка для удобного позиционирования изделий в зоне обработки в ручном и автоматическом режиме: имеется
Многопользовательский режим работы ПО с возможностью ограничения прав пользователей: имеется
Возможность ограничения прав пользователей на создание, редактирование и удаление макетов обработки изделий: имеется
Возможность создания, хранения и использования неограниченного количества макетов обработки провода: имеется
Графический редактор с возможностью создания макета обработки изделия любой сложности: имеется
Возможность удаленного подключения к компьютеру для управления станком в пределах сегмента локальной сети предприятия: имеется
Защита окружающих от лазерного излучения: по IV классу опасности лазера ГОСТ Р 50723-94

Характеристики лазерного источника:

Тип: лазерная трубка (лазер на основе СО₂)
Рабочая мощность (если рабочий орган использует энергию из отдельного источника) не менее: 60 Вт
Тип управления: программное (локальное); программное (подключение к ПК)

Электропитание:

Тип электропитания: Основное электропитание; 1 - фазная промышленная сеть
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Номинальная подключаемая мощность: 1 500 Вт



РУНОВА 700

Станки лазерной зачистки проводов от изоляции серии РУНОВА 700 являются отечественным аналогом установки Sienna от английской компании Spectrum Technologies. Система представляет собой компактную лазерную установку, предназначенную для высокоскоростной и точной обработки кабелей и шлейфов (в зависимости от модификации) с мягкой и жесткой изоляцией, применяемых в производстве электроники, медицинских и телекоммуникационных системах. Система обеспечивает безопасное, качественное и выборочное удаление изоляции.

В ходе обработки лазерное излучение поглощается материалом изоляции. Лазерный луч, проникающий в изоляцию, испаряет ее материал вплоть до проводника. Поскольку проводник отражает лазерное излучение используемой длины волны, он не повреждается. При лазерном удалении изоляции отсутствуют зазубрины, порезы и другие повреждения на проводнике.

Второй возможностью станка является мерная резка проводов и шлейфов. В зависимости от модификации, можно получать отрезки в различном диапазоне длин. Таким образом, в установке реализованы две функции, что позволяет объединить операцию зачистки и мерной резки в одном задании. В приемник устанавливается катушка или моток провода / шлейфа, и на выходе мы получаем зачищенные с нужных сторон отрезки нужной длины.

- Высокое качество обработки и гарантия не повреждения токопроводящей жилы провода.
- Одинаково эффективная зачистка, как мягких типов изоляции, так и жестких.
- Выполнение нескольких типов обработки в ходе одной технологической операции (зачистка конца провода, зачистка окнами, зачистка по контуру, мерная резка).
- Широкая номенклатура типов обрабатываемых проводов.
- Высокая повторяемость процесса за счет высокой точности.
- Быстрота процесса обработки.
- Простота инсталляции и настройки.
- Опциональная возможность подключения по сети.
- Возможность включения в единую автоматическую линию обработки провода.

Лазерная зачистка

Технические характеристики и комплектность

Требования к обрабатываемым деталям (изделиям):

Обрабатываемые провода: БПВЛ, БПВЛЭ, БС, БСЭ, МГТФ, МГТФЭ, МГШВ, ГШВЭ, ПТЛ, ПТЛЭ, ПБФв, ПБФвЭО

Типы изоляции: Политетрафторэтилен (ПТФЭ), тефлон, каптон, этилентетрафторэтилен (ЭТФЭ), стекловолокно, полиамид, полиэстер, полиуретан, полиэтилен, поливинилиденфторид (ПВДФ), нейлон, майлар, кайнар, силикон, другая твердая, мягкая и высокотемпературная изоляция

Максимальный наружный диаметр провода: 4 мм

Повреждения токоведущих жил провода и плоского кабеля в процессе снятия изоляции: отсутствуют

Функциональные возможности оборудования и ПО:

Смена обрабатываемой детали: автоматически

Возможность кольцевого реза: имеется

Возможность продольного реза: имеется

Механизм для автоматической размотки и натяжения провода с катушки: имеется

Приемник-накопитель для готового изделия: имеется

Система дымоудаления обеспечивает полное удаление газов, возникающих в процессе обработки провода, не допуская попадания газов за пределы станка: имеется

Зачистка конца провода/шлейфа методом разреза изоляции лазером с последующим ручным снятием изоляции: имеется

Зачистка конца провода/шлейфа методом полного испарения лазером изоляции по всей длине зачистки: имеется

Множественная зачистка по всей длине провода: имеется

Режим подачи изделий в зону обработки ручной и автоматический: имеется

Зажимная рамка для удобного позиционирования изделий в зоне обработки в ручном и автоматическом режиме: имеется

Многопользовательский режим работы ПО с возможностью ограничения прав пользователей: имеется

Возможность ограничения прав пользователей на создание, редактирование и удаление макетов обработки изделий: имеется

Возможность создания, хранения и использования неограниченного количества макетов обработки провода: имеется

Графический редактор с возможностью создания макета обработки изделия любой сложности: имеется

Возможность удаленного подключения к компьютеру для управления станком в пределах сегмента локальной сети предприятия: имеется

Защита окружающих от лазерного излучения: по IV классу опасности лазера ГОСТ Р 50723-94

Характеристики лазерного источника:

Тип: лазерная трубка (лазер на основе CO₂)

Рабочая мощность (если рабочий орган использует энергию из отдельного источника) не менее: 60 Вт

Тип управления: программное (локальное); программное (подключение к ПК)

Электропитание:

Тип электропитания: основное электропитание; 1 фазная промышленная сеть

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Номинальная подключаемая мощность: 1500 Вт

Термическая зачистка



KS-E600

Характеристики: KS-E601 / KS-E602 / KS-E603

Внешний диаметр обрабатываемого провода: мм

	0,15	0,38	
	0,24	0,48	
	0,30	0,61	6,3 (максимально)
	0,38	0,76	
	0,48	0,97	
	0,61	1,22	

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты рабочего устройства (Д x Ш x В): 180 x 25 x 25 мм

Габариты температурного контроллера (Д x Ш x В): 120 x 110 x 70 мм

Вес рабочего устройства: 0,1 кг

Вес температурного контроллера: 2 кг

Обработка экрана

BZW-2W

Характеристики

Максимальный внешний диаметр обрабатываемого провода: 70 мм

Максимальная длина расплетения экрана: 150 мм

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Потребляемая мощность: 240 Вт

Габариты (Д x Ш x В): 530 x 320 x 290 мм

Вес: 42 кг



BZW-3W+Q

Характеристики

Внешний диаметр обрабатываемого провода:
3 - 18 мм

Длина снятия экрана: 5 - 75 мм

Подключение сжатого воздуха: 0,5 - 0,8 МПа

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 500 x 200 x 210 мм

Вес: 16 кг





BZW-PF1

Характеристики:

Внешний диаметр обрабатываемого провода:

4,5 - 8 мм

Внешний диаметр обрабатываемого экрана:

2,5 - 6 мм

Длина сдвига экрана: 5 - 20 мм

Давление сжатого воздуха: 0,3 - 0,5 МПа

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 370 x 300 x 229 мм

Вес: 25 кг



KS-A290

Характеристики

Длина расплетения экрана, мм: неограниченно

Длина подкрутки жилы провода: 3 - 30 мм

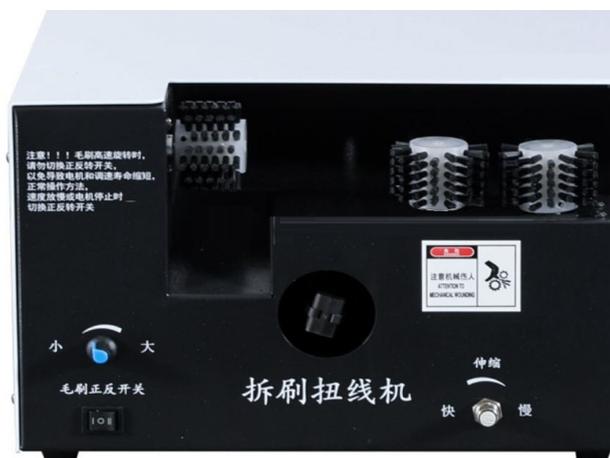
Максимальная скорость: 7000 об/мин

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Давление сжатого воздуха: 0,5 - 0,8 МПа

Габариты (Д x Ш x В): 350 x 250 x 150 мм

Вес: 3 кг



KS-W021

Характеристики

Длина подкрутки экрана: 10 - 60 мм

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Давление сжатого воздуха: 0,5 - 0,8 МПа

Габариты (Д x Ш x В): 330 x 340 x 210 мм

Вес: 13 кг



**Будущее
создается**

Опрессовка

Полуавтоматическое оборудование для опрессовки наконечников, подаваемых в россыпи или ленте, настраивается в кратчайшие сроки и характеризуется простотой в управлении и обслуживании. Возможно дооснащение опциональными модулями контроля качества опрессовки и параметров производственного процесса.

Области применения:



Производство жгутов
проводов



Производство
электротехнических
изделий



BZW-2.5T+D

Характеристики:

Усилие опрессовки: 4000 кг
Ход штока: 30 мм (40 опционально)
Высота рабочей зоны: 135,8 / 119,7 мм
Давление сжатого воздуха: 0,5 - 0,7 МПа
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность: 2,00 кВт
Габариты (Д x Ш x В): 1000 x 600 x 1500 мм
Вес: 120 кг



BZW-2.5T-FBD

Характеристики

Сечение обрабатываемого провода: 0,2 - 2,5 мм²
Размер устанавливаемого уплотнителя: ≤ 10 x 10 мм
Длина зачистки изоляции: 1 - 10 мм
Усилие опрессовки: 3000 кг
Ход штока: 40 мм
Производительность: 1000 - 1200 шт/ч
Давление сжатого: 0,5 - 0,7 МПа
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Габариты (Д x Ш x В): 850 x 880 x 1300 мм
Вес: 300 кг



BZW-4T-C

Характеристики

Усилие обжима: 40 кН

Ход штока: 30 (40 опционально) мм

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 310 × 280 × 710 мм

Вес: 68 кг



BZW-4040T

Характеристики

Усилие опрессовки: 4000 кг

Ход штока: 40 мм

Обрабатываемое сечение провода: 0 - 8 мм²

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 370 x 300 x 860 мм

Вес: 115 кг



KS-T5224

Характеристики

Усилие опрессовки: 4000 кг

Ход штока: 40 мм

Высота рабочей зоны: 135,8 мм

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Потребляемая мощность: 1,5 кВт

Габариты (Д x Ш x В): 420 x 350 x 820 мм

Вес: 120 кг



KS-T5582

Характеристики

Усилие опрессовки: 1500 кг

Ход штока: 30 мм

Максимальное количество обрабатываемых пинов за цикл: 30 шт.

Давление сжатого воздуха: 0,4 - 0,6 МПа

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Потребляемая мощность: 0,75 кВт

Габариты (Д x Ш x В): 700 x 480 x 1800 мм

Вес: 114 кг



ССР-02

Характеристики

Усилие опрессовки: 2500 кг

Ход штока: 30 / 40 мм

Высота рабочей зоны: 135,8 мм

Габариты (Д x Ш x В): 480 x 610 x 855 мм

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Максимальная потребляемая мощность: 1 кВт

Вес: 78 кг

Опрессовка наконечников в россыпи



BZW-2.5+Z

Характеристики

Поперечное сечение обрабатываемого провода:

0,5 - 2,5 мм²

Длина зачистки: 6 - 10 мм

Давление сжатого воздуха: 0,5 - 0,7 МПа

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 400 x 340 x 450 мм

Вес: 32 кг



BZW-5C

Характеристики

Диапазон сечений: 2,5 - 35 / 0,5 - 10 мм²

Максимальный диаметр: 24 мм

Усилие обжима: 80 кН

Ход штока: 240 мм

Ширина опрессовки: 9 мм

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 640 x 350 x 420 мм

Вес: 80 кг



BZW-6C

Характеристики

Диапазон сечений: 10 – 120 мм² (опционально до 240)

Усилие обжима: 200 кН

Максимальный диаметр: 32 мм

Ширина опрессовки: 12,5 мм

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 500 × 450 × 480 мм

Вес: 120 кг



BZW-6E

Характеристики

Диапазон сечений: 0 – 400 мм²

Усилие обжима: 700 кН

Максимальный диаметр: 42 мм

Ширина опрессовки: 30 мм

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 880 × 850 × 1420 мм

Вес: 755 кг



BZW-F4+G

Характеристики

Внешний диаметр наконечника: 4,0 - 1,2 мм
Поперечное сечение обрабатываемого провода:
0,3 - 2,5 мм²
Длина наконечника: 8 - 26 мм
Длина зачистки: 6 - 16 мм
Давление сжатого воздуха: 0,5 - 0,7 МПа
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Габариты (Д x Ш x В): 620 x 380 x 460 мм
Вес: 55 кг

BZW-F108

Характеристики

Усилие обжима: 15 кН
Поперечное сечение опрессовываемых
наконечников: 0,5 - 16 мм² (игольчатый тип),
0,1 - 10 мм² (неизолированный тип)
Давление сжатого воздуха: 0,5 - 0,7 МПа
Габариты (Д x Ш x В): 260 x 120 x 140 мм
Вес: 4 кг





HVQ-H15A

Характеристики

Максимальный ход штока: 50 мм

Усилие опрессовки: 150 кН

Максимальное сечение опрессовываемого провода: 120 мм²

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 800 x 750 x 1450 мм

Вес: 320 кг



HVQ-P12

Характеристики

Максимальный ход штока: 40 мм

Усилие опрессовки: 120 кН

Сечение опрессовываемого провода: 16 - 35 мм²

Электропитание: 380 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 800 x 888 x 1700 мм

Вес: 600 кг



HBQ-P20P30

Характеристики HBQ-P20/ HBQ-P30

Ход штока: 50 мм
Цена деления шкалы высоты опрессовки: 15 мм
Усилие опрессовки: 200 кН / 300 кН
Высота опрессовки: 202 мм / 197,5 мм
Производительность: 45 / 25 ход/мин
Электропитание: 380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность: 7,5 кВт
Габариты (Д x Ш x В): 900 x 1100 x 1800 мм
Вес: 900 кг



HBQ-S18

Характеристики

Максимальный ход штока: 100 мм
Усилие опрессовки: 300 кН
Максимальное сечение опрессовываемого провода: 150 мм²
Электропитание: 380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность: 11 кВт
Габариты (Д x Ш x В): 1400 x 1100 x 2200 мм
Вес: 1000кг



KS-T816

Характеристики

Усилие опрессовки: 35 кН

Максимальное обрабатываемое сечение: 16 мм²

Потребляемая мощность: 0,2 кВт

Габариты (Д x Ш x В): 360 x 207 x 150 мм

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Вес: 20 кг



**Будущее
создается**

Комплексная обработка провода

Установки и линии автоматической обработки проводов позволяют автоматизировать жгутовое производство, минимизировать влияние человеческого фактора в процессе обработки проводов и повысить качество заготовок. Возможна комплектация с различными обрабатывающими модулями. Системы контроля качества полностью интегрированы в рабочий процесс.

Области применения:



Производство жгутов
проводов



Производство
электротехнических
изделий



ostec-etc.ru

Подача провода



BZW-DL1000C

Характеристики

Параметры питающей катушки:

Внешний диаметр: 450 - 1000 мм

Внутренний диаметр: до 80 мм

Вес: 0 - 1000 кг

Напряжение питания: 380 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 4 200 x 2 600 x 1 300 мм

Вес: 550 кг



BZW-DL1200C

Характеристики:

Параметры питающей катушки

Максимальный внешний диаметр: 1200 мм

Минимальный внутренний диаметр: 80 мм

Максимальный вес: 1500 кг

Напряжение питания: 380 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 4600 x 2800 x 1500 мм

Вес: 630 кг



BZW-F

Характеристики

Диапазон сечений обрабатываемого провода:

0,2 - 4 мм²

Максимальная скорость подачи провода: 6 м/с

Максимальный диаметр питающей бухты: 650 мм

Напряжение питания: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 1 000 x 500 x 1300 мм

Вес: 80 кг



BZW-F11

Характеристики

Диапазон диаметров обрабатываемых проводов:

6 - 16 мм

Максимальная скорость протяжки: 2,3 м/с

Максимальный диаметр катушки: 200 - 450 мм

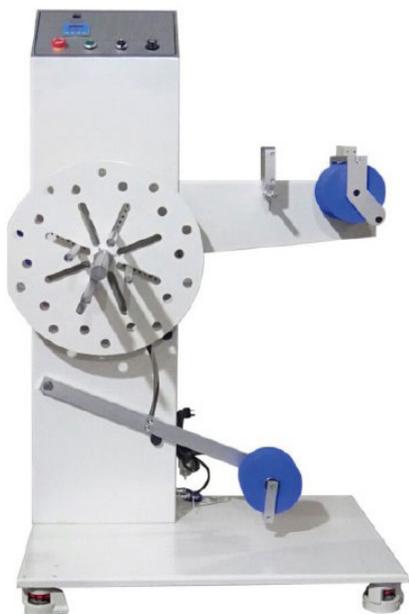
Максимальная ёмкость накопителя: 4 м

Максимальный вес катушки: 30 кг

Габариты (Д x Ш x В): 1000 x 600 x 1000 мм

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Вес: 95 кг



BZW-F13

Характеристики

Диапазон диаметров обрабатываемых проводов:

0 - 16 мм

Максимальная скорость подачи провода: 2,3 м/с

Максимальный диаметр катушки провода:

200 - 500 мм

Максимальный вес катушки: 30 кг

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 1000 x 600 x 1130 мм

Вес: 70 кг



KS-W203

Характеристики

Диапазон диаметров обрабатываемых проводов:

0,6 - 5 мм

Максимальная скорость подачи провода: 2,5 м/с

Максимальный диаметр катушки провода:

200 - 500 мм

Максимальный вес катушки: 30 кг

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 450 x 430 x 760 мм

Вес: 58 кг



KS-W208

Характеристики

Диапазон диаметров обрабатываемых проводов:
0,5 - 4 мм

Максимальная скорость подачи провода: 2,5 м/с

Максимальный диаметр катушки провода: 350 мм

Максимальная ширина катушки провода: 200 мм

Максимальный вес катушки: 20 кг

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 650 x 400 x 880 мм

Вес: 30 кг



KS-W222

Характеристики

Диапазон диаметров обрабатываемых проводов:
0,5 - 4 мм

Максимальная скорость подачи провода: 3 м/с

Максимальный диаметр бухты провода: 400 мм

Максимальная высота бухты провода: 250 мм

Максимальный вес бухты / катушки: 20 кг

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 700 x 500 x 950 мм

Вес: 52 кг



KS-W225

Характеристики

Диапазон диаметров обрабатываемых проводов:

0,5 - 4 мм

Максимальная скорость подачи провода: 3 м/с

Максимальный диаметр бухты провода: 350 мм

Максимальная высота бухты провода: 250 мм

Максимальный вес бухты / катушки: 20 кг

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 900 x 800 x 1250 мм

Вес: 130 кг



KS-W238

Характеристики

Диапазон диаметров обрабатываемых проводов:

0,5 - 4 мм

Максимальная скорость подачи провода: 2,5 м/с

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 900 x 300 x 950 мм

Вес: 30 кг



KS-W261

Характеристики

Диапазон диаметров обрабатываемых проводов:
0,5 - 4 мм

Максимальная скорость подачи провода: 3 м/с

Минимальный диаметр бухты провода: 20 мм

Максимальный диаметр бухты провода: 400 мм

Максимальная высота бухты провода: 200 мм

Максимальный вес катушки: 32 кг

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 550 x 340 x 910 мм

Вес: 32 кг

Мерная резка и зачистка

BZW-50-2RS

Характеристики

Диапазон обрабатываемых сечений проводов:
0,22 – 35 мм²

Длина укладываемых в бухту заготовок: 4 – 20 м

Диапазон длин проводов (L): 0,1 – 100 000 мм

Точность размера по длине: 0,2 %

Длина зачистки внешней изоляции:

Сторона 1: 0,1 – 200 мм, Сторона 2: 0,1 – 100 мм

Количество ступеней зачистки: 3 шт.

Материал зачистных ножей: быстрорежущая сталь

Тип подачи провода: ременная

Тип управления: сенсорный дисплей

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Потребляемая мощность: 300 Вт

Давление сжатого воздуха: 0,2 – 0,6 МПа

Габариты (Д x Ш x В): 800 x 500 x 400 мм

Вес: 470 кг



BZW-882D

Характеристики

Сечение обрабатываемых проводов: 0,1 – 6 мм²

Диапазон обрабатываемых длин (L): 5 – 99 999 мм

Точность размера по длине (точность повторения):
(0,002 × L + 1) мм

Длина зачистки провода: 0 – 30 мм

Количество позиций серединной зачистки: 4 шт.

Количество уровней регулировки скорости: 9 шт.

Максимальная скорость подачи провода: 2 м/с

Производительность: 3 000 – 7 000 шт/час

Количество сохраняемых программ обработки: 99 шт.

Тип привода: роликовый

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 420 x 340 x 280 мм

Вес: 35 кг





BZW-228+N

Характеристики

Сечение обрабатываемых проводов: 0,1 – 2,0 мм²

Диапазон обрабатываемых длин (L): 1 – 99 999 мм

Точность размера по длине (точность повторения):
0,002 × L мм

Длина зачистки провода: 0,1 – 30 мм

Длина подкрутки зачищенной жилы: 0,1 – 30 мм

Количество позиций серединной зачистки: 13 шт.

Производительность: 4 000 – 10 000 шт/час

Количество сохраняемых программ обработки: 200 шт.

Тип привода: роликовый

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д × Ш × В): 420 × 580 × 320 мм

Вес: 35 кг



BZW-882D+F

Характеристики

Максимальное сечение обрабатываемых проводов
при количестве проводников:

до 20 шт. - 0,08 мм² / от 15 до 20 шт. - 0,13 мм² /

от 1 до 12 шт. - 0,2 мм²

Диапазон обрабатываемых длин (L): 30 – 99 999 мм

Длина разделения жил: 1 – 200 мм

Точность размера по длине (точность повторения):
(0,002 × L + 1) мм

Длина зачистки провода: 0,1 – 30 мм

Максимальная скорость подачи провода: 0,7 мм

Производительность: 1 000 – 3 000 шт/час

Количество сохраняемых программ обработки: 99 шт.

Тип привода: роликовый

Электропитание: 220, 50 В, Гц

Давление сжатого воздуха: 0,3 – 0,5 МПа

Габариты (Д × Ш × В): 460 × 297 × 345 мм

Вес: 40 кг



BZW-882DH-K-50

Характеристики

Площадь поперечного сечения скрученного многожильного провода: 4 - 50 мм²

Диапазон длин проводов (L): 0,1 - 99999,99 мм

Точность размера по длине (точность повторения): 0,2 % x L+1 мм

Диапазон зачистки (начало провода): 1 - 200 мм

Диапазон зачистки (конец провода): 1 - 100 мм

Производительность: 1000-15000 шт/час, зависит от режимов обработки

Мощность мотора: 0,3 кВт

Количество программ, возможных для сохранения: 99 шт.

Количество обрабатываемых слоев провода: 3 шт.

Диаметр направляющих для провода: 6 - 18 мм

Максимальный диаметр провода для зачистки: 16 мм

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Давление сжатого воздуха: 0,2 - 0,6 МПа

Габариты (Д x Ш x В): 800 x 650 x 450 мм

Вес: 95 кг



BZW-882DH50-WX

Характеристики

Наружный диаметр обрабатываемого провода: 2 - 14 мм

Диапазон длин проводов (L): 0,1 - 100 000 мм

Точность размера по длине: $\pm (0,2 + 0,002 \cdot L)$ мм

Количество внутренних обрабатываемых проводников: 1 - 5 шт.

Длина зачистки внешней изоляции:

сторона 1: 0,1 - 200 мм/сторона 2: 0,1 - 100 мм

Длина зачистки внутренней изоляции:

сторона 1: 0,1 - 30 мм/сторона 2: 0,1 - 30 мм

Количество ступеней зачистки: 2 шт

Форма поперечного сечения обрабатываемого провода: круглая, плоская

Тип подачи провода: ременная

Тип управления: сенсорный дисплей

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Подключаемая мощность: 750 Вт

Давление сжатого воздуха: 0,5 - 0,7 МПа

Габариты (Д x Ш x В): 945 x 615 x 1 270 мм

Вес: 247 кг

BZW-882DK

Характеристики

Сечение обрабатываемых проводов: 1 - 25 мм²
Диапазон обрабатываемых длин (L): 10 - 99 999 мм
Точность размера по длине (точность повторения):
(0,002 × L + 1) мм
Длина зачистки провода: 0 - 30 мм
Количество позиций серединной зачистки: 4 шт.
Количество уровней регулировки скорости: 9 шт.
Максимальная скорость подачи провода: 2 м/с
Производительность: 3 000 - 7 000 шт/час
Количество сохраняемых программ обработки: 99 шт.
Тип привода: роликовый
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Габариты (Д × Ш × В): 420 × 340 × 280 мм
Вес: 33 кг



BZW-882DP

Характеристики

Поперечное сечение внутренних жил обрабатываемых проводов: 2*0,1 - 2*2,5 мм²
Диапазон обрабатываемых длин (L): 5 - 99 999 мм
Точность размера по длине (точность повторения):
± (0,2% × L + 1) мм
Длина зачистки внешней изоляции провода:
1-ая сторона: 0,1 - 200 мм
2-ая сторона: 0,1 - 150 мм
Длина зачистки внутренней изоляции провода:
0,1 - 100 мм
Максимальная скорость подачи провода: 0,7 м/с
Производительность: 1 000 - 3 000 шт/час
Количество сохраняемых программ обработки: 99 шт.
Тип привода: роликовый
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Давление сжатого воздуха: 0,4 - 0,6 МПа
Габариты (Д × Ш × В): 420 × 297 × 345 мм
Вес: 34 кг



С373А



Характеристики

Сечение токопроводящей жилы обрабатываемых проводов: 0,08 - 30 мм²
Максимальный внешний диаметр провода: 11 мм
Диапазон обрабатываемых длин (L): 0,1 - 99 999 мм
Минимальная длина зачистки провода: 0,1 мм
Точность резки: $\pm (0,1 + 0,0005 * L)$ мм
Производительность в зависимости от длины провода сечением 0,75 мм² с зачисткой с двух сторон на 3 мм: 100 - 2300 / 300 - 1950; 2000 - 850 мм - шт/час
Управление: мембранные кнопки и цветной ЖК дисплей с диагональю 5,7 дюймов.
Язык интерфейса: английский
Давление сжатого воздуха: 0,5 - 0,6 МПа (чистый, сухой воздух)
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Габариты (Д x Ш x В): 430 x 510 x 265 мм
Вес: 33 кг

С376А



Характеристики:

Сечение токопроводящей жилы обрабатываемых проводов: 0,75 - 50 мм²
Максимальный внешний диаметр провода: 17 мм
Диапазон обрабатываемых длин (L): 0,1 - 99 999 мм
Минимальная длина зачистки провода: 0,1 мм
Точность резки: $\pm (0,1 + 0,0005 * L)$ мм
Производительность в зависимости от длины провода сечением: 0,75 мм²/с зачисткой с двух сторон на 3 мм: 100 - 1710 / 300 - 1460 / 2000 - 660 мм - шт/час
Управление: мембранные кнопки и цветной ЖК дисплей с диагональю 5,7 дюймов.
Язык интерфейса: английский
Давление сжатого воздуха: 0,5 - 0,6 МПа (чистый, сухой воздух)
Напряжение питания: 220 В, 50 Гц
Габариты (Д x Ш x В): 540 x 545 x 335 мм
Вес: 52 кг

НВQ-423

Характеристики

Диаметр обрабатываемых проводов: 2 - 12,5 мм
Диапазон сечений обрабатываемых проводов: 1 - 35 мм² (неэкранированные) / 1 - 25 мм² (экранированные)
Диапазон обрабатываемых длин (L): 70 - 99 999 мм
Точность размера по длине (точность повторения):
 $\pm (0, 2\% \times L + 1)$ мм
Длина зачистки провода:
1 - 100 мм (слева) / 1 - 135 мм (справа)
Максимальная скорость подачи провода: 4 м/с
Количество сохраняемых программ обработки: 500 шт.
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Габариты (Д x Ш x В): 870 x 830 x 440 мм
Вес: 330 кг



С371А

Характеристики

Сечение обрабатываемых проводов: 0,08 - 10 мм²
Максимальный внешний диаметр: 11 мм
Диапазон обрабатываемых длин (L): 0,1 - 99 999 мм
Точность размера по длине: $\pm (0,1 + 0,0005 \times L)$ мм
Длина зачистки проводов: 0,1 - 47,9 мм
Максимальная скорость подачи провода: 2 м/с
Количество сохраняемых программ обработки: 200 шт.
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Габариты (Д x Ш x В): 430 x 420 x 270 мм
Вес: 27 кг





C370A

Программируемая машина мерной резки и зачистки C370A оснащена режущей головкой с двумя ножами для резки и зачистки круглых проводов. Данное оборудование гарантирует бережную обработку проводов сечением от 0,03 до 5,5 мм² при высокой производительности. Машина оснащена интуитивно понятным интерфейсом управления на основе цветного ЖК-дисплея.

Преимущества оборудования

- Оптимальное соотношение цены, качества и производительности.
- Быстрая настройка и простая эксплуатация.
- Надежность конструкции.
- Компактность и возможность транспортирования.
- Эргономичный наклонный дисплей для управления и ввода данных.
- Возможность сохранения программ обработки.
- Опционально встраиваемый модуль подкрутки жилы зачищенного конца провода.

Примеры обработки



Комплексная обработка провода / Мерная резка и зачистка

Характеристики

Сечение обрабатываемых проводов: 0,03 - 5,5 мм²

Максимальный внешний диаметр: 6 мм

Диапазон обрабатываемых длин (L): 0,1 - 99 999 мм

Точность размера по длине (точность повторения): $\pm (0,1 + 0,0005 \times L)$ мм

Производительность в зависимости от длины провода

сечением 0,35 мм² с зачисткой с двух сторон на 3 мм:

50 - 10500; 300 - 8700; 3000 - 3000 мм - шт./час

Длина зачистки проводов: 0,1 - 30 мм

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 430 x 450 x 270 мм

Вес: 27 кг



Устройство подкрутки жилы CASY-637A

Позволяет осуществлять подкрутку жилы провода сечением 0,02 - 2 мм² в двух направлениях. Для качественного результата необходима длина зачистки не менее 3 мм.

Габариты устройства (Д x Ш x В): 260x235x155 мм

Габариты блока управления (Д x Ш x В): 60x315x260 мм

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Вес (CASY-637A + блок управления): 6,5 + 5 кг



Устройство сбора провода

Предназначено для сбора проводов с внешним диаметром не менее 1 мм

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 1200 x 340 x 135 мм

Вес: 10 кг



BZW-882DK-120

Характеристики

Поперечное сечение обрабатываемого провода:
6 - 120 мм²
Внешний диаметр обрабатываемого провода: 6 - 24 мм
Диапазон обрабатываемых длин: 10 - 99 999 мм
Точность размера по длине: 0,2% мм
Длина зачистки провода: 1-ая сторона:
1 - 260 мм / 2-ая : 1 - 120 мм
Производительность: 700 - 900 шт/час
Количество сохраняемых программ обработки: 99 шт.
Количество ступеней зачистки: 6 шт.
Тип привода: ременной
Материал зачистных ножей: быстрорежущая сталь
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Габариты (Д x Ш x В): 1 150 x 860 x 1 550 мм
Вес: 460 кг



KS-883

Характеристики

Диаметр обрабатываемых проводов: 1 - 6 мм
Диапазон обрабатываемых длин (L): 50 - 9999 мм
Точность обработки: ± 0,01 мм
Максимальная длина зачистки провода
1-ая сторона: 100 мм
2-ая сторона: 45 мм
Максимальное количество ступеней обработки: 6 шт.
Количество сохраняемых программ обработки: 40 шт.
Дисплей: ЖК с меню на английском языке
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность: 1 кВт
Габариты (Д x Ш x В): 790 x 730 x 400 мм
Вес: 120 кг



HBQ-421

Характеристики

Сечение обрабатываемых проводов: 6 – 120 мм²

Максимальный диаметр обрабатываемого провода:
25 мм

Диапазон обрабатываемых длин (L): 160 – 99 999 мм

Точность размера по длине: $\pm (0,1\% \times L + 1)$ мм

Длина зачистки провода: 1 – 130 (слева) мм/
1 – 260 мм (справа)

Электропитание: 380 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 1460 x 700 x 1500 мм

Вес: 700 кг



C377A

Характеристики

Сечение токопроводящей жилы обрабатываемых
проводов: 1,25 – 80 мм²

Максимальный внешний диаметр провода: 20 мм

Диапазон обрабатываемых длин (L): 160 – 99 999 мм

Длина зачистки проводов: Сторона 1: 0,1 – 300 мм

Сторона 2: 0,1 – 150 мм

Точность резки: $\pm (0,1 + 0,0005 * L)$ мм

Производительность в зависимости от длины
провода сечением 70 мм² с зачисткой с двух сторон
на 10 мм: 180 – 726/ 1000 – 567/ 5000 – 274 мм – шт./час

Управление: мембранные кнопки и ЖК-дисплей
с диагональю 5,7 дюймов

Язык интерфейса: английский

Давление сжатого воздуха: 0,5 – 0,6 МПа
(чистый, сухой воздух)

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 1026 x 520 x 325 мм

Вес: 86 кг



ЛЗ-50

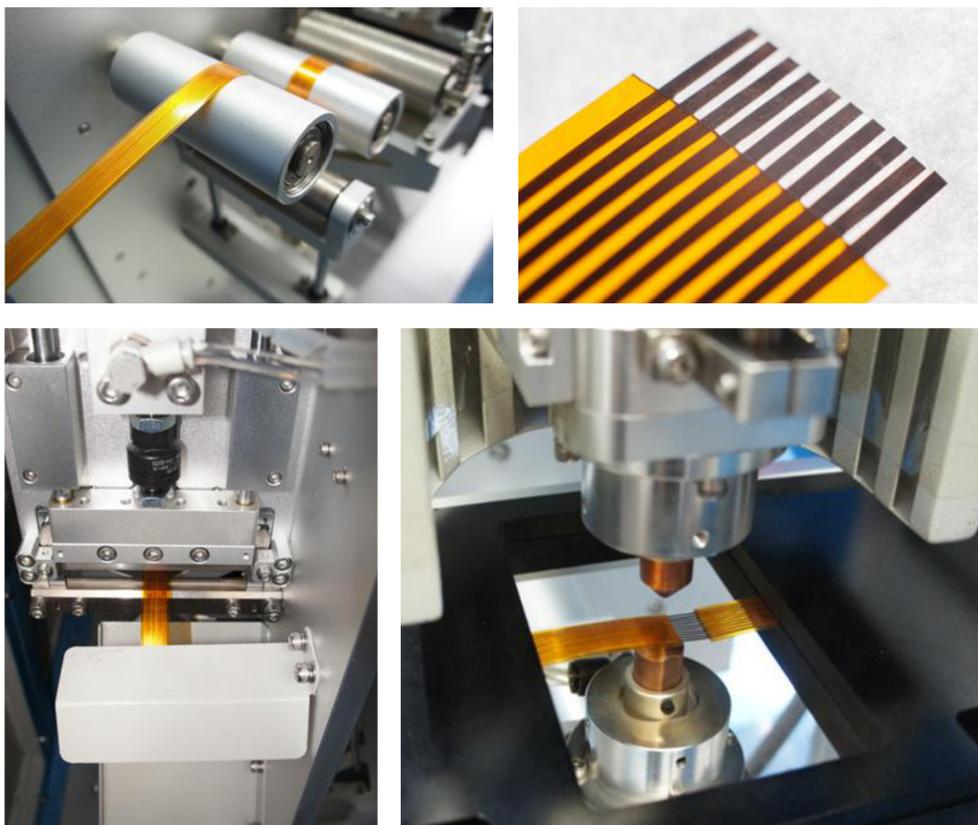
Автоматическая линия обработки шлейфов БАУМ ЛЗ-50 является первым в мире комплексом обработки ленточных проводов, осуществляющим операции подачи, мерной резки, лазерной зачистки и приема провода полностью в автоматическом режиме. Воздействие лазерного излучения на материалы шлейфов за счет своих физико-химических свойств гарантирует 100% неповреждение жилы провода, что обеспечивает высокое качество обработки, соответствующее всем отраслевым стандартам.

Автоматический комплекс лазерной зачистки и мерной резки шлейфов осуществляет полное снятие внешней изоляции провода, которое невозможно достичь при термической или механической обработке. Комплекс оснащен удобной системой подачи провода и сменным приемным лотком, конструируемым под любые требования производства. Мощная конструкция и защитный корпус со смотровыми окнами выполнены по всем стандартам.

Преимущества оборудования

- Сверхточное позиционирование шлейфа при обработке, гарантирующее высокую повторяемость результата;
- В ходе работы комплекса исключено повреждение жилы или деформация провода;
- Простота и удобство программирования алгоритмов обработки;
- Специализированное русскоязычное программное обеспечение;
- Обработывает широкий спектр ленточных проводов (ЛПМФ, ЛМФ, ЛЛПС, ЛФС, ЛППМ, ЛПФО, ЛПФП и др.);
- Автоматическая система подачи шлейфа, позволяющая непрерывно обрабатывать большие объемы материала;
- Корпус оснащен специальными смотровыми окнами для визуального контроля процесса обработки;
- Возможность подключения вытяжной системы, как к встроенному насосу, так и к общей заводской системе вентиляции.

Комплексная обработка провода / Мерная резка и зачистка



Характеристики

Тип лазера: CO2

Мощность лазера: 30 Вт

Ширина обрабатываемого шлейфа*: 5 - 50 мм

Точность позиционирования: $\pm 0,05$ мм

Общая площадь координатного слота: 250 см²

Скорость зачистки шлейфа в мин. (пример: ЛПМФ)*: 70 мм²

Тип резки шлейфа: Гильотинная

Максимальный внешний диаметр бухты плоского провода: 400 мм

Температура окружающей среды: 10-30 °С

Относительная влажность: 45-90%

Электропитание: Однофазный переменный ток 220 В, 50 Гц/60 Гц, 16 А

Колебания в электросети: $<\pm 5$ %

Давление сжатого воздуха: $\geq 0,5$ МПа

Расход сжатого воздуха: ≥ 50 (подаваемый в машину воздух должен быть очищен от воды и масла) л/мин

Габариты системы с двухметровым коллектором для сбора обработанного провода (Д x Ш x В): 1580 x 1200 x 2165 мм

Вес: 750 кг

* Показатели могут меняться в зависимости от характеристик требуемой системы



C378A

Характеристики

Сечение токопроводящей жилы обрабатываемых проводов: 30 – 200 мм²

Максимальный внешний диаметр провода: 35 мм

Диапазон обрабатываемых длин (L): 180 – 99 999 мм

Длина зачистки проводов: Сторона 1: 0,1 – 160 мм/

Сторона 2: 0,1 – 200 мм

Точность резки: $\pm (0,1 + 0,0005 * L)$ мм

Производительность в зависимости от длины провода

сечением 38 мм² с зачисткой с двух сторон на 20 мм:

500 – 257 / 1000 – 257; 2000 – 212 мм – шт./час

Управление: Мембранные кнопки и ЖК-дисплей с диагональю 5,7 дюймов.

Язык интерфейса: Английский

Давление сжатого воздуха: 0,5 – 0,6 МПа

(чистый, сухой воздух)

Напряжение питания: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 1 005 x 670 x 1 360 мм

Вес: 590 кг



C381A

Характеристики

Сечение обрабатываемых проводов: 0,08 – 10 мм²

Максимальный внешний диаметр: 11 мм

Диапазон обрабатываемых длин (L): 0,1 – 99 999 мм

Точность размера по длине (точность повторения):

$\pm (0,1 + 0,0005 * L)$ мм

Производительность в зависимости от длины провода

сечением 0,35 мм² с зачисткой с двух сторон на 3 мм:

50 – 10500 / 300 – 8700 / 3000 – 3000 мм – шт./час

Длина зачистки проводов: 0,1 – 47,9 мм

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 430 x 420 x 270 мм

Вес: 27 кг

Мерная резка, зачистка, опрессовка



BZW-1.0+N

Характеристики

Сечение обрабатываемых проводов : 0,3 - 2,5 мм²

Диапазон обрабатываемых длин (L): 45 - 9999 мм

Точность размера по длине: ± (0,2%*L+1) мм

Длина зачистки провода: 1,5 - 10 мм

Максимальная скорость подачи провода: 6 м/с

Производительность (длина заготовки 300 мм):
4200 шт / ч

Усилие опрессовки: 20 кН

Ход штока прессы: 30 (40*) мм

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Давление сжатого воздуха: 0,5 - 0,7 МПа

Расход сжатого воздуха: 6 м³ / ч

Габариты (Д x Ш x В): 650 x 700 x 1 500 мм

Вес: 310 кг



BZW-2.0

Характеристики

Сечение обрабатываемых проводов: 0,3 - 2,5 мм²

Диапазон обрабатываемых длин: 35 - 6 500 мм

Точность размера по длине: ± (0,2%*L+1) мм

Длина зачистки провода: 0,1 - 10 мм

Максимальная скорость подачи провода: 6 м/с

Усилие опрессовки: 20 кН

Производительность: 3 500 - 4 000 шт/ч

Тип подачи наконечников: Лента / Россыпь

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Давление сжатого воздуха: 0,5 - 0,7 МПа

Расход сжатого воздуха: 6 м³/ч

Габариты (Д x Ш x В): 800 x 700 x 1 500 мм

Вес: 300 кг

BZW-3.0

Характеристики

Сечение обрабатываемых проводов: 0,22 – 6 мм²
Диапазон обрабатываемых длин: 80 – 20 000 мм
Точность размера по длине: $\pm (0,2\% \cdot L + 1)$ мм
Длина зачистки провода: 0,1 – 15,5 мм
Максимальная скорость подачи провода: 8 м/с
Усилие опрессовки: 30 кН
Ход штока пресса: 30/40 мм
Производительность: 4 500 – 5 000 шт/ч
Тип подачи наконечников: лента
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Давление сжатого воздуха: 0,5 – 0,8 МПа
Расход сжатого воздуха: 6,5 – 8 м³/ч
Длина сборочного коллектора: 2 / 4 / 8 м
Габариты (Д x Ш x В): 3500 x 1200 x 1700 мм
Вес: 1100 кг



BZW-4001G

Характеристики

Диаметр обрабатываемых проводов: 3,5 – 6 мм
Диапазон обрабатываемых длин: 150 – 10 000 мм
Точность размера по длине: $\pm (0,2\% \cdot L + 1)$ мм
Длина зачистки внешней изоляции провода: 0,1 – 18 мм
Длина зачистки внутренней изоляции провода: 0,1 – 8 мм
Максимальная скорость подачи провода: 12 м/с
Усилие опрессовки: 25 кН
Тип подачи наконечников: лента
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Давление сжатого воздуха: 0,5 – 0,8 МПа
Расход сжатого воздуха: 8 – 15 м³/ч
Габариты (Д x Ш x В): 2250 x 2100 x 2100 мм
Вес: 1100 кг



НВQ-804

Характеристики

Поперечное сечение обрабатываемого провода:
0,22 – 5 мм²

Длина мерной резки: 60 – 20 000 мм

Точность резки: L < 500 мм: ± 1 мм / L > 500 мм:
± (1 мм+0.2% *L)

Длина зачистки: 0,1 – 18 / 0,1 – 15 мм

Максимальная скорость подачи: 12 м/с

Давление сжатого воздуха: 0,5 – 0,6 МПа

Усилие опрессовки: 20 кН

Ход штока: 30 (40) мм

Электропитание: 3x380 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 5000 x 1490 x 2190 мм

Вес: 1 400 кг



Комплексная обработка провода / Мерная резка и зачистка / опрессовка

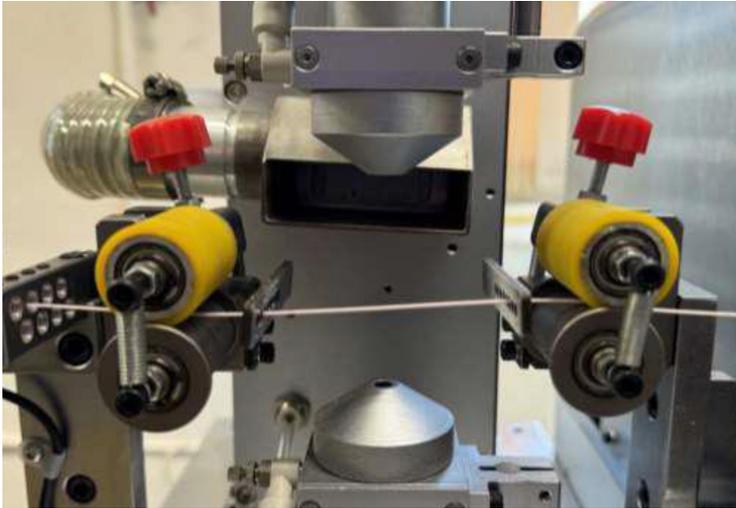


BZW-887+L

Установка BZW-887+L предназначена для многофункциональной обработки проводов с двух сторон. Данное оборудование позволяет осуществлять лазерную зачистку провода, подкрутку, а также флюсование и лужение его жил. Конструкция оборудования в комплектации с лазерными модулями обработки, обеспечивающими гарантированное неповреждение внутренних жил провода, и высокая точность позиционирования обрабатывающих модулей обеспечивает качественную обработку проводов и дальнейшее нанесение покрытий из флюса и припоя.

Для упрощения рабочего процесса установка BZW-887+L оснащена цветным сенсорным дисплеем управления.

Комплексная обработка провода / Мерная резка и зачистка / опрессовка



Характеристики

Поперечное сечение: 0,03 - 2 мм²

Длина мерной резки: 15 - 1500 мм

Максимальная длина зачистки внешней изоляции:

1-ая сторона: 10 мм

2-ая сторона: 12 мм

Длина подкрутки зачищенной жилы провода: 3 - 11 мм

Длина флюсования / лужения жилы провода: 3 - 11 мм

Точность обработки: $0,2 \pm 0,02 * L$ мм

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Подключение сжатого воздуха: 0,5 - 0,7 МПа

Габариты (Д x Ш x В): 2 900 x 800 x 1 500 мм

Вес: 400 кг

Сбор обработанного провода



BZW-DR

Характеристики

Диапазон диаметров обрабатываемых проводов: 6 - 25 мм

Максимальная высота наматываемой бухты: 140 мм

Диаметр наматываемой бухты: 200 - 650 мм

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 1000 x 1250 x 1150 мм

Вес: 170 кг



BZW-SS2K

Характеристики:

Диапазон длины провода: 1 500 мм (опционально)

Подключение сжатого воздуха: 0,3 - 0,6 МПа

Напряжение питания: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 2000 x 600 x 1100 мм

Вес: 150 кг



KS-W170

Характеристики

Диапазон диаметров обрабатываемых проводов: 1 - 18 мм

Максимальное сечение обрабатываемого провода: 35 мм²

Минимальная длина заготовки: 3,5 м

Максимальная длина заготовки: 20 м

Максимальное количество программ работы: 100 шт.

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 1000 x 950 x 1150 мм

Вес: 75 кг



**Будущее
создается**

Ультразвуковая сварка

Полуавтоматические установки для ультразвуковой сварки проводов между собой или формовки конца провода. Возможна обработка различных цветных металлов. Сваренные изделия отличаются отсутствием накопленных остаточных термических напряжений и нагара.

Области применения:



Производство жгутов
проводов



Производство
электротехнических
изделий



KS-U20

Характеристики

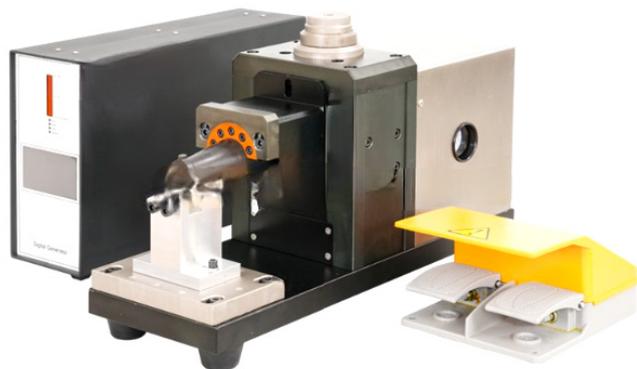
Рабочая частота: 20 кГц
Сечение обрабатываемых проводов: 0,3 - 10 мм²
Габариты зоны обработки (Ш x В): 10 x 6 мм
Средняя длительность цикла сварки: 1 с
Ход штока: 20 мм
Управление: цветной сенсорный экран
Электропитание: 220 В, 50/60 Гц
Давление сжатого воздуха: 0,4 - 0,7 МПа
Габариты блока управления (Д x Ш x В):
385 x 350 x 165 мм
Габариты рабочего блока (Д x Ш x В):
573 x 220 x 175 мм
Вес: 54 кг



KS-U120

Характеристики

Частота сварки: 20 кГц
Выходная мощность: 12000 Вт
Сечение обрабатываемых проводов: 16 - 120 мм²
Система управления: ПК
Количество сохраняемых программ: 10 000 шт.
Электропитание: 380 В, 50/60 Гц
Давление сжатого воздуха: 0,4 - 0,7 МПа
Габариты (Д x Ш x В): 2060 x 1010 x 2300 мм
Вес: 1200 кг



KS-U301

Характеристики

Частота сварки: 20 кГц

Выходная мощность: 2000 Вт

Сечение обрабатываемых проводов: 0,5 - 25 мм²

Электропитание: 220 В, 50/60 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 500 x 400 x 400 мм

Вес: 39 кг



KS-U302

Характеристики

Частота сварки: 20 кГц

Выходная мощность: 4000 Вт

Сечение обрабатываемых проводов: 2 - 35 мм²

Система управления: ПК

Количество сохраняемых программ: 10 000 шт.

Электропитание: 220 В, 50/60 Гц

Давление сжатого воздуха: 0,4 - 0,7 МПа

Габариты (Д x Ш x В): 665 x 360 x 720 мм

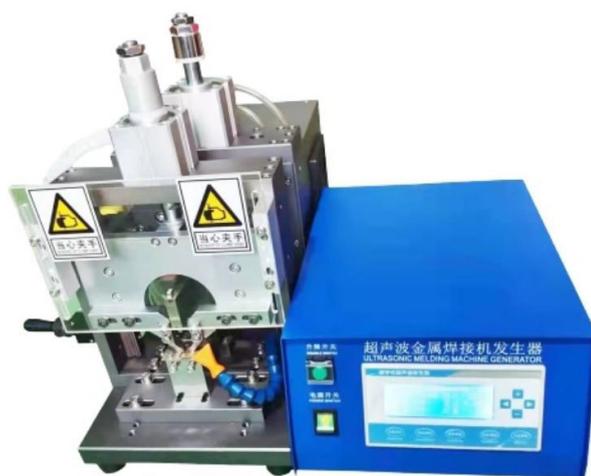
Вес: 350 кг



MD-PW285

Характеристики

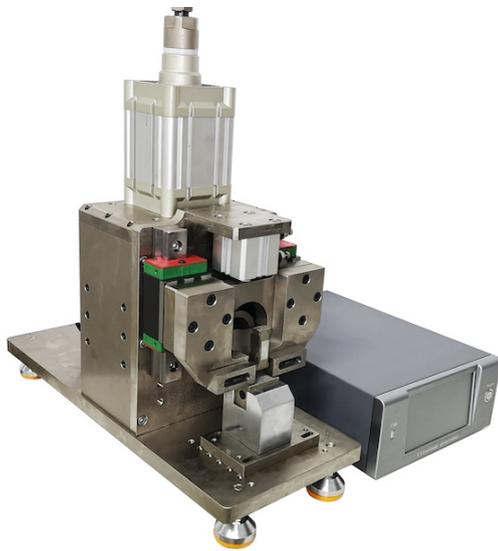
Тип генератора: цифровое автоматическое
отслеживание частоты, генератор можно
отрегулировать, выходная амплитуда от 5% до 95%
Тип охлаждения: воздушное
Цикл сварки: 1 – 6 с
Перемещение сварочной головы: 80 – 100 мм
Электропитание: 220 В, 50/60 Гц
Подключение воздуха: 0,1 – 0,7 МПа
Габариты (Д x Ш x В): 650 x 415 x 1180 мм
Вес: 120 кг



MD-T2040

Характеристики

Ход штока: 30 мм
Частота сварки: 20 кГц
Мощность на выходе: 4 кВт
Электропитание: 220 В, 50/60 Гц
Подключение воздуха: 0,4 – 0,6 МПа
Габариты рабочего модуля (Д x Ш x В):
440 x 230 x 400 мм
Габариты генератора (Д x Ш x В): 450 x 435 x 140 мм
Вес: 90 кг



MD-T2050

Характеристики

Ход штока: 30 мм

Частота сварки: 20 кГц

Мощность на выходе: 5 кВт

Электропитание: 220 В, 50/60 Гц

Подключение воздуха: 0,4 - 0,6 МПа

Габариты рабочего модуля (Д x Ш x В):

500 x 180 x 400 мм

Габариты генератора (Д x Ш x В):

450 x 135 x 140 мм

Вес: 90 кг



MD-XSWB2040

Характеристики

Ход штока: 30 мм

Частота сварки: 20 кГц

Мощность на выходе: 4 кВт

Электропитание: 220 В, 50/60 Гц

Подключение воздуха: 0,4 - 0,6 МПа

Габариты рабочего модуля (Д x Ш x В):

570 x 300 x 210 мм

Габариты генератора (Д x Ш x В):

450 x 135 x 140 мм

Вес: 95 кг



**Будущее
создается**

Термоусадка

Усадка специальных термических трубок для изолирования различных соединений. Установки оснащены системами фиксации заготовки и контроля температуры и времени цикла. Рабочая камера с кварцевыми инфракрасными излучателями не требует предварительного нагрева и обеспечивает отсутствие риска возгорания термоусадочных материалов и изоляции.

Области применения:



Производство жгутов
проводов



Производство
электротехнических
изделий

Установки на ИК-нагревательных элементах

НВQ-372



Характеристики

Максимальная рабочая температура: 700 °С

Максимальный диаметр обрабатываемой термоусадочной трубки: 13,5 мм

Максимальная длина обрабатываемой термоусадочной трубки: 90 мм

Скорость работы конвейера: 3 - 50 мм/с

Электропитание, мощность: 220 В, 50 Гц

Потребляемая мощность: 2100 Вт

Габариты (Д x Ш x В): 1071 x 332 x 386 мм

Вес: 74 кг



НВQ-373

Характеристики

Максимальная рабочая температура: 900 °С

Поперечное сечение обрабатываемых проводов: 0 - 120 мм²

Максимальная длина обрабатываемой термоусадочной трубки: 160 мм

Скорость работы конвейера: 4 - 50 мм/с

Электропитание, мощность: 380 В, 50 Гц

Потребляемая мощность: 7000 Вт

Габариты (Д x Ш x В): 1830 x 905 x 1240 мм

Вес: 240 кг



KS-H60C

Характеристики

Диапазон рабочих температур: 300 - 600 °С

Ширина обрабатываемой термоусадочной трубки: 50 - 70 мм

Максимальный диаметр обрабатываемой термоусадочной трубки: 25 мм

Скорость работы конвейера: 0 - 3 м/мин

Производительность: 25 шт/мин

Электропитание, мощность: 220 В, 50 Гц

Потребляемая мощность: 2100 Вт

Габариты (Д x Ш x В): 1200 x 350 x 410 мм

Вес: 90 кг



KS-H60M

Характеристики

Максимальная рабочая температура: 570 °С

Габариты зоны нагрева: 60 x 240 мм

Максимальная длина обрабатываемой термоусадочной трубки: 60 мм

Электропитание, мощность: 220 В, 50 Гц

Потребляемая мощность: 2100 Вт

Габариты (Д x Ш x В): 430 x 435 x 370 мм

Вес: 50 кг



KS-H77

Характеристики

Максимальная рабочая температура: 550 °C
Внешний диаметр нагревательной камеры: 32 мм
Ширина нагревательной камеры: 77 мм
Максимальный диаметр заготовки: 15 мм
Максимальная длина трубки: 60 мм
Электропитание, мощность: 220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность: 500 Вт
Габариты (Д x Ш x В): 500 x 360 x 250 мм
Вес: 30 кг



KS-H200D

Характеристики:

Максимальная рабочая температура: 200 °C
Габариты зоны нагрева: 520 x 460 мм
Ширина конвейерной ленты: 200 мм
Максимальный диаметр обрабатываемой термоусадочной трубки: 18 мм
Максимальная длина термоусадочной трубки: 200 мм
Скорость работы конвейера: 0,5 - 3 м/мин
Электропитание, мощность: 220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность: 1900 Вт
Габариты (Д x Ш x В): 1130 x 580 x 630 мм
Вес: 45 кг



НТУ-С

Характеристики

Максимальная температура: 1100 °С
Размеры усадочной камеры (Д x Ш): 120 x 60 мм
Расстояние между излучателями: 60 мм
Максимальный диаметр усаживаемой трубки / провода: 55 мм
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Мощность: 1000 Вт
Габариты (Д x Ш x В): 270 x 145 x 140 мм
Вес: 10 кг



**Будущее
создается**

Сборка жгутов

Индивидуальный подход к процессу сборки, реализованный в интерактивных плазах и плазах с магнитной поверхностью. Конструкция полностью разрабатывается согласно требованиям технологического процесса. Возможность динамического отображения детальной информации по всем этапам сборки жгута и подсвечивания трассы каждого провода, а также автоматизированного пошагового контроля правильности распайки разъёмов в режиме реального времени.



Производство жгутов
проводов



Производство
электротехнических
изделий



ИНТЕРАКТИВНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ПЛАЗ

Интерактивный сборочный плаз – это комплексное решение, включающее оборудование и специализированное программное обеспечение.

Интерактивный сборочный плаз (ИСП) имеет конструкцию, включающую подъемные колонны, линейный привод подъема столешницы, блоки управления, установленные на металлическом каркасе из холоднокатаного профиля, рабочую поверхность на базе ЖК-панели, покрытую листом триплекса, ударопрочного термо и химически стойкого материала с отличными диэлектрическими свойствами.

В основе технологии безошибочной сборки жгута лежит программный комплекс. Программный комплекс позволяет осуществлять однозначную идентификацию каждого провода. С помощью интегрированного в плаз сканера оператор считывает бирку с уникальным кодом. Бирка наносится с помощью специального принтера, встроенного на программном уровне в общую систему производства.

Маркировка уникальным номером позволяет выводить на рабочую поверхность интерактивного сборочного плаза схему раскладки жгута с подсветкой трассы каждого провода, инструкции и подсказки для сборки жгута. В результате обеспечивается безошибочная раскладка провода в жгут.

Применяется в области

- Раскладки проводов и сборки жгутов по визуальной трассе согласно монтажным адресам изделий типа «жгут»
- Динамического отображения детальной информации по всем этапам сборки жгута
- Минимизация влияния человеческого фактора
- Подсвечивания трассы каждого провода
- Вывода указаний и рекомендаций для сборщика
- Протоколирования операций сборки с занесением в журнал
- Упрощенной разметки трасс проводов
- Распайки проводов в разъем и/или группу разъемов
- Локального бандажирования собранного жгута
- Автоматизированного пошагового контроля правильности распайки разъемов жгута в режиме реального времени
- Печати промежуточного электронного паспорта изделия типа «жгут»
- Фиксации рабочего времени монтажника на сборку одного и/или нескольких изделий типа «жгут», его действий с выводом протокола рабочего процесса

Сборка жгутов

Характеристики

Раскладываемый провод:

Поперечное сечение провода/кабеля: до 100 мм²

Состав рабочей поверхности:

Жидкокристаллический (ЖК) экран: имеется

Разрешающая способность ЖК: 1920x1080 точек

Защитное покрытие:

Материал защитного покрытия: ударопрочный, термо- химически-устойчивый триплекс

Характеристика материала: обладает устойчивостью к царапинам, наносимым железными предметами, позволяет сохранить постоянную силу крепления вакуумных держателей жгута в течении всего срока эксплуатации плаза.

Сопротивление приложенной нагрузке: 50 кг

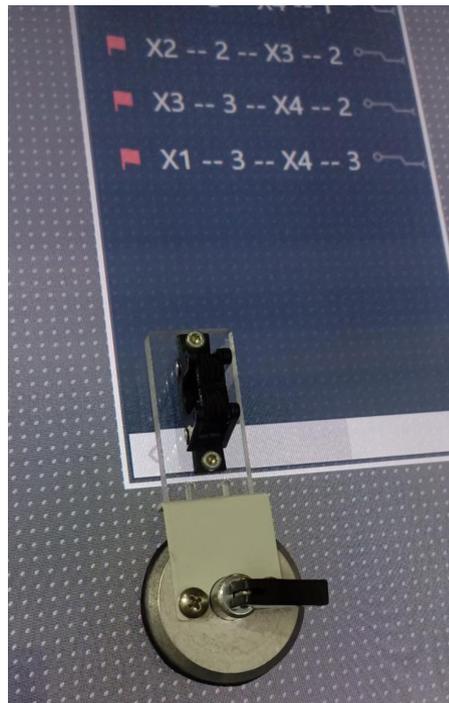
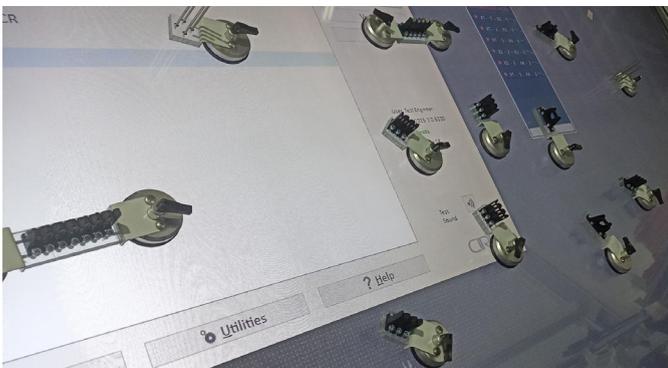
Массагабаритные характеристики:

Масса: 420 кг

Габаритные размеры рабочей поверхности стола:

Длина: 1630 мм

Ширина: 950 мм



Габаритные размеры стола при горизонтальном расположении рабочей поверхности:

Длина: 2500 мм

Ширина: 1500 мм

Высота: 850 мм

Габаритные размеры стола при наклоне рабочей поверхности под углом 60° к горизонтали:

Длина: 2500 мм

Ширина: 1500 мм

Высота: 2000 мм

Изменение высоты рабочей области: 900-1300 мм

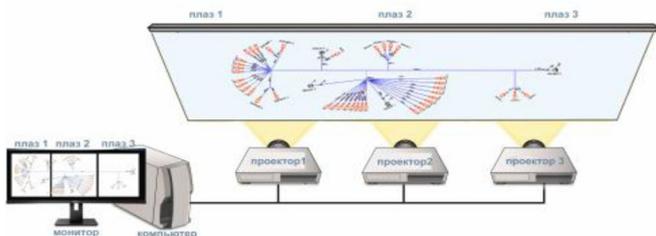
Электропитание:

Тип электропитания: Основное электропитание

Номинальное напряжение: 230 (переменный ток) ±10% В

Номинальная частота: 50 Гц

ПРОЕКЦИОННЫЙ СБОРОЧНЫЙ ПЛАЗ



Характеристики

Покрытие рабочей поверхности из стального магнитного коррозионностойкого листа, толщиной 2 мм
Материал рамы сборочного плаза: сталь
Полимерное покрытие каркаса: RAL7035EE
Возможность регулировки угла наклона рабочей поверхности сборочного плаза от горизонтального положения до вертикального положения (угол 0...90 град) с возможностью фиксации
После изменения угла наклона необходима юстировка
Возможность сбора
Тип лазерного излучателя: система ультракороткой проекции
Количество лазерных проекторов: 1 шт.
Количество лазерных излучателей в одном проекторе: 1 шт.
Размещение лазера до 2500 мм от рабочей поверхности
Медиа сервер: 1 шт.
Защита от пыли: имеется
Точность позиционирования: +/- 1 мм
Мощность лазерных излучателей не менее: 3800 лм
Термостабилизация лазеров: имеется
Защита от пыли: имеется



МАГНИТНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ПЛАЗ

Линейка специализированных столов предназначена для организации работы по вязке и раскладке кабелей и жгутов. Стол TWR конструктивно состоит из двух частей - мобильное основание и поворотная рабочая зона.

Мобильное основание оснащено колёсными опорами диаметром 75 мм, две из них с тормозом, это позволяет перемещать стол и фиксировать его от смещения.

Рабочая зона закреплена на основании с помощью поворотных шарниров и тяг, это позволяет поворачивать и фиксировать рабочую зону под необходимым углом в пределах от 0 до 90°. Так же рабочая зона имеет рукояти для взаимодействия при её и наклоне или перемещении всего стола. Для фиксации рабочей зоны под нужным углом установлены 4 резьбовые звездообразные ручки.

Все основные детали стола изготовлены из стального листа окрашенного порошковой краской, это позволяет использовать на рабочей поверхности стола магнитные держатели.

Магнитные держатели предназначены для разделения, соединения, направления и ориентации линий кабелей и жгутов.





**Будущее
создается**

Установка стяжек

Автоматические системы установки стяжек высокопроизводительны и мобильны. Обеспечивается затяжка с заданным усилием и обрезка под замок. Оборудование имеет модульную сборку и может быть подобрано к каждому виду производства. Обучение персонала занимает несколько часов.

Области применения:



Производство жгутов
проводов



Производство
электротехнических
изделий



BZW-10

Характеристики

Длина стяжек: 60 / 80 / 100 / 120 / 150 мм

Производительность: 1 500 шт. / час

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 1 230 x 550 x 800 мм

Вес: 150 кг



BZW-20

Характеристики

Длина стяжек: 100 / 120 / 150 мм

Производительность: 1500 шт./час

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 600 x 600 x 720 мм

Вес: 120 кг



HВQ-320

Характеристики

Размер стяжек: 1,9 - 7,2 мм

Габариты (Д x Ш x В): 200 x 40 x 135 мм

Вес: 0,255 кг



KS-K20

Характеристики

Длина стяжек: 80 / 100 / 120 мм

Ширина стяжек: 2 - 5 мм

Диаметр обрабатываемых изделий: 10 - 50 мм

Производительность: 1 000 шт./час

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 780 x 650 x 720 мм

Вес: 130 кг



**Будущее
создается**

Экранирование и бандажирование

Установки бандажирования различной степени автоматизации позволяют работать с адгезивными и неадгезивными типами лент, обматывая ими изделие в один или два слоя. Автоматический контроль шага наложения ленты и возможность программирования соотношения скорости обмотки и линейной скорости перемещения изделия обеспечивают выполнение самых жёстких требований к качеству сформированного изоляционного слоя.

Области применения:



Производство жгутов
проводов



Производство
электротехнических
изделий

BZW-7CL

Характеристики

Максимальная длина обмотки, мм: неограниченно
Максимальный диаметр обматываемого изделия: 30 мм
Ширина ленты: 5 - 25 мм
Тип ленты: неадгезивная лента, адгезивная лента
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Подача воздуха: 0,5 - 0,6 МПа
Габариты (Д x Ш x В): 560 x 500 x 350 мм
Вес установки: 45 кг



BZW-7D

Характеристики

Внешний диаметр обрабатываемых изделий: 4 - 35мм
Скорость обмотки: 180 - 400 циклов/мин
Ширина используемой ленты: 10 - 25 мм
Максимальный внешний диаметр катушки с лентой: 110 мм
Посадочный диаметр катушки с лентой: 38 мм
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Габариты (Д x Ш): 200 x 100 мм
Вес: 1,5 кг





HBQ-310A

Характеристики

Внешний диаметр обрабатываемых изделий: 3 – 25 мм
Скорость обмотки: 250 – 400 циклов/мин
Ширина используемой ленты: 9 – 36 мм
Максимальный внешний диаметр катушки с лентой: 90 мм
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Габариты (Д x Ш): 200 x 100 мм
Вес: 1,5 кг



МПП

Характеристики

Количество свиваемых проводов в базовой комплектации: 4 шт.
Количество свиваемых проводов в расширенной комплектации: 5 / 6 / 7 / 8 шт.
Сечение свиваемых проводов: минимальное значение диапазона: 0,03 мм²/
максимальное значение диапазона: 2,5 мм²
Типы используемых проводов: Автотракторные/
Монтажные/ Бортовые/ Силовые
Регулировка шага свивки: имеется
Типоразмеры используемых катушек: 80 / 100 / 125 мм
Электропитание: 220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность: 1,5 кВт
Габариты (Д x Ш x В): 1 280 x 610 x 1 700 мм
Вес: 250 кг



KBL 120(1)

Характеристики KBL-24-1-120/ KBL-32-1-120

Количество шпинделей: 24/32

Диаметр центрального отверстия: 210 мм / 340 мм

Диаметр оплетаемых жгутов: 8 - 20 мм / 16 - 25 мм

Скорость машины: до 250 об/мин

Применяемые материалы: медная луженая проволока, проволока из нержавеющей стали, нейлон, арамидные нити, ПВХ-нити

Габариты бобины для материалов : 61 x 172 мм

Мощность двигателя: 0,75 кВт

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 970 x 2050 x 1070 мм /
1150 x 1260 x 600 мм

Вес: 520 кг / 610 кг



KBL 120(2)

Характеристики

Количество катушек одновременной намотки: 2 шт.

Максимальное количество отдающих катушек: 12 шт.

Максимальная скорость намотки: 500 об/мин

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Мощность: 1,5 кВт

Габариты (Д x Ш x В): 1150 x 1260 x 600 мм

Вес: 150 кг



**Будущее
создается**

Тестирование

Установки контроля качества опрессованных изделий позволяют производить тестирование с заданным усилием или до момента обрыва. Параметры процесса отображаются на сенсорном дисплее в режиме реального времени и затем могут быть сохранены в базе данных и проанализированы. Лаборатории для изучения микросреза поперечного сечения обжатого изделия осуществляют визуализацию образца на экране компьютера после его резки, полировки и травления. Такой вид контроля позволяет изучить схему распределения жил провода в наконечнике и оценить надежность соединения.

Области применения:



Производство жгутов
проводов



Производство
электротехнических
изделий



BZW-1000D

Характеристики

Диапазон усилия на разрыв: 0 - 1 000 Н

Ход нагрузочного рычага: 570 мм

Испытательная скорость: 30 - 300 мм/мин

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 360 x 255 x 1 000 мм

Вес: 40 кг



HBQ-061C

Характеристики

Диапазон усилия на разрыв: 5 - 500 Н

Точность измерения: $\pm 1\%$

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 350 x 210 x 260 мм

Вес: 15 кг



HBQ-064

Характеристики

Диапазон усилия на разрыв: 5 - 1 000 Н

Точность измерения: $\pm 1\%$

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 310 x 183 x 100 мм

Вес: 9 кг



HBQ-065

Характеристики

Диапазон усилия на разрыв: 5 - 2 000 Н

Точность измерения: $\pm 2\%$

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 380 x 220 x 210 мм

Вес: 18 кг



HBQ-410

Характеристики

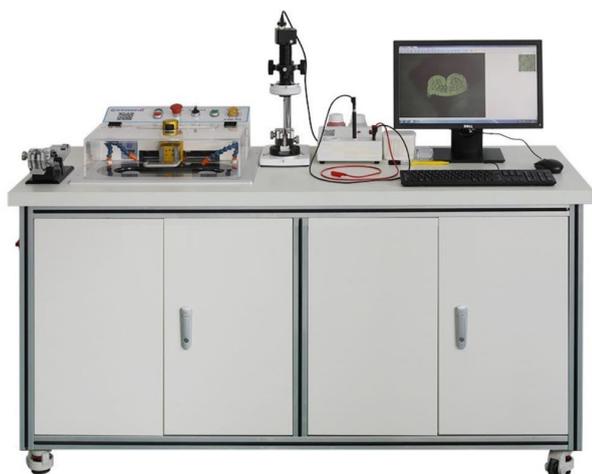
Диапазон усилия на разрыв: 40 - 10 000 Н

Точность измерения: $\pm 0,5\%$

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Габариты (Д x Ш x В): 600 x 465 x 1550 мм

Вес: 110 кг



KS-A531

Характеристики

Минимальное увеличение: 20X

Максимальное увеличение: 300X

Обрабатываемое сечение заготовок: 0,13 - 85 мм²

Параметры отрезного инструмента: $\varnothing 180 \times 0,5$ мм

Поперечное сечение контролируемого провода:

0,01 - 120 мм²

Рабочая температура окружающей среды: - 5 - + 40 °С

Габариты (Д x Ш x В): 1800 x 650 x 750 мм

Вес: 100 кг



TCA-120S

Характеристики

Минимальное увеличение: 45X

Максимальное увеличение: 500X

Параметры отрезного инструмента: $\varnothing 105 \times 0,5$ мм

Поперечное сечение контролируемого провода: $0,01 - 120$ мм²

Рабочая температура окружающей среды: $-5 - +40$ °C

Габариты блока управления (Д x Ш x В): $500 \times 350 \times 350$ мм

Вес: 30 кг



Будущее
создается

Производство моточных изделий и электродвигателей



ostec-etc.ru

Тороидальная намотка

Оборудование тороидальной намотки отвечает современным требованиям моточного производства. Основным преимуществом станка является удобство управления. Функциональные свойства позволяют выполнять все требуемые сегодня операции при изготовлении тороидальных моточных изделий. Возможность быстрого освоения и переналадки станка обусловлены наличием элементов индикации и оперативной корректировки режима работы. Возможность хранения программ в памяти повышает эффективность работы. Надежность обусловлена высококлассным исполнением всех узлов и деталей. Широкий выбор оснастки дает возможность точного подбора комплектации станка.

Станки тороидальной намотки малогабаритных изделий

Стандартные и опциональные возможности

- Регулирование шага намотки
- Измерение длины загружаемого провода
- Намотка в 2 провода
- Возможность установки лентообмоточной головки
- Отдельные сервоприводы поворотного стола и намоточной головки
- Программируемая сегментная намотка
- 99 программ в памяти контроллера
- Микропроцессорный контроллер
- Быстрая смена намоточных головок и поворотных столов



JV-1

Мин. внешний диаметр провода	0,05 мм
Макс. внешний диаметр провода	1,0 мм
Макс. наружный диаметр обмотки	101,6 мм
Мин. наружный диаметр обмотки	4,7 мм
Мин. внутренний диаметр обмотки	1,5 мм
Макс. высота обмотки	50,8 мм
Скорость намотки	До 1500 об/мин
Шаг намотки	Программируемый
Направление намотки	По/против часовой стрелки
Количество устанавливаемых намоточных головок	9 шт.
Количество устанавливаемых поворотных столов	4 шт.
Электропитание	220 В / 50 Гц

Намоточные головки станков тороидальной намотки малогабаритных изделий



Название	2 "CH	Minitor	4" с бегунком
Тип намотки	внавал	внавал	внавал
Мин. диаметр провода, мм	0,08	0,04	0,06
Мак. диаметр провода, мм	0,4	0,16	1,0
Макс. внешний диаметр изделия, мм	12,7	10,0	38,0
Мин. внешний диаметр изделия, мм	6,0	4,7	10,0
Мин. внутренний диаметр изделия, мм	2,54	1,0	3,8
Макс. высота изделия, мм	10,0	6,0	25,4



Название	6" с бегунком	4" плоскоременная	6" плоскоременная
Тип намотки	внавал	равномерно	равномерно
Мин. диаметр провода, мм	0,08	0,04	0,06
Мак. диаметр провода, мм	0,4	0,16	1,0
Макс. внешний диаметр изделия, мм	12,7	10,0	38,0
Мин. внешний диаметр изделия, мм	6,0	4,7	10,0
Мин. внутренний диаметр изделия, мм	2,54	1,0	3,8
Макс. высота изделия, мм	38,0	25,4	25,4



Название	2" зубчатым приводом	4" зубчатым приводом	7" зубчатым приводом
Тип намотки	виток к витку	виток к витку	виток к витку
Мин. диаметр провода, мм	0,071	0,09	0,16
Мак. диаметр провода, мм	0,32	0,45	1,2
Макс. внешний диаметр изделия, мм	25,0	76,2	101,0
Мин. внешний диаметр изделия, мм	10,0	12,7	25,0
Мин. внутренний диаметр изделия, мм	7,0	7,92	13,0
Макс. высота изделия, мм	25,0	31,75	50,0

Тороидальная намотка

Поворотные столы станков тороидальной намотки малогабаритных изделий



Название	Mini	MC
Макс. наружный диаметр обмотки, мм	12,7	25,4
Мин. наружный диаметр обмотки, мм	4,7	6,0
Макс. высота обмотки, мм	6,0	12,7



Название	HC	QR
Макс. наружный диаметр обмотки, мм	101,6	101,6
Мин. наружный диаметр обмотки, мм	15,8	15,8
Макс. высота обмотки, мм	50,8	50,8

Станки тороидальной намотки среднегабаритных изделий

Стандартные и опциональные возможности

- Регулирование шага намотки
- Измерение длины загружаемого провода
- Намотка в 2 провода
- Возможность установки лентообмоточной головки
- Микропроцессорный контроллер
- 99 программ в памяти контроллера
- Сервопривод поворотного стола с автоматическим реверсом
- Отдельный сервопривод намоточной головки
- Программируемый шаг намотки
- Измерение длины загружаемого провода
- Быстрая смена намоточных головок и поворотных столов
- Автоматическая смена направления намотки
- Управление скоростью намотки педалью ножного управления
- Оптимально подходит для небольшой производственной номенклатуры



JV-2

Мин. внешний диаметр провода	0,1 мм
Макс. внешний диаметр провода	3,0 мм
Макс. наружный диаметр обмотки	304,0 мм
Мин. наружный диаметр обмотки	44,0 мм
Мин. внутренний диаметр обмотки	13,0 мм
Макс. высота обмотки	88,0 мм
Скорость намотки	До 1500 об/мин
Шаг намотки	Программируемый
Направление намотки	По/против часовой стрелки
Количество устанавливаемых намоточных головок	4 шт.
Количество устанавливаемых поворотных столов	2 шт.
Электропитание	220 В / 50 Гц

Тороидальная намотка

Намоточные головки станков тороидальной намотки для среднегабаритных изделий



9" с бегунком

9" с ременным приводом

9" с зубчатым приводом

12" с зубчатым приводом

Название

Тип намотки	Внавал	Равномерно	Виток к витку	Виток к витку
Мин. диаметр провода, мм	0,1	0,5	0,5	0,81
Макс. диаметр провода, мм	0,64	1,4	2,1	3,25
Макс. внешний диаметр изделия, мм	127,0	127,0	254,0	254,0
Мин. внешний диаметр изделия, мм	38,0	38,0	38,0	63,5
Мин. внутренний диаметр изделия, мм	15,8	12,7	25,4	41,2
Макс. высота изделия, мм	76,2	76,2	88,9	88,9

Поворотные столы станков тороидальной намотки среднегабаритных изделий



Small core



Large core

Макс. наружный диаметр обмотки, мм	114,0	304,0
Мин. наружный диаметр обмотки, мм	38,0	44,0
Макс. высота обмотки, мм	63,0	88,0

Станки тороидальной намотки крупногабаритных изделий

Стандартные и опциональные возможности

- Регулирование шага намотки
- Измерение длины загружаемого провода
- Намотка в 2 провода
- Возможность установки лентообмоточной головки
- Микропроцессорный контроллер



JV-3

JV-4

Мин. внешний диаметр провода, мм	0,1	0,1
Макс. внешний диаметр провода, мм	3,6	5,4
Макс. наружный диаметр обмотки, мм	431	1169,0
Мин. наружный диаметр обмотки, мм	76	89,0
Мин. внутренний диаметр обмотки, мм	13	13,0
Макс. высота обмотки, мм	177,0	305,0
Шаг намотки	Программируемый	
Направление намотки	По/против часовой стрелки	
Количество устанавливаемых намоточных головок	6 шт.	
Электропитание	220 В / 50 Гц	

Тороидальная намотка

Намоточные головки станков тороидальной намотки крупногабаритных изделий



16" с бегунком

18" с зубчатым
приводом

20" с зубчатым
приводом

Название	16" с бегунком	18" с зубчатым приводом	20" с зубчатым приводом
Тип намотки	Внавал	Виток к витку	Виток к витку
Минимальный диаметр провода, мм	0,1	0,8	1,6
Макс. диаметр провода, мм	0,8	4,7	5,4
Макс. внешний диаметр изделия, мм	279,4	762,0	1169
Мин. внешний диаметр изделия, мм	89,0	89,0	152,0
Мин. внутренний диаметр изделия, мм	12,7	50,8	65,0
Макс. высота изделия, мм	152,0	203,0	304,0

Тороидальная намотка

Станок для намотки тороидальных дросселей



JVP-1

полуавтоматический станок тороидальной намотки, отвечающий современным требованияммоточного производства.

Применяется для изготовлениямоточных изделий с малым числом витков.

Стандартные возможности

- Автоматический контроль шага намотки
- Счетчик числа витков
- Ножное управление машиной



Макс. диаметр провода, мм	2,5
Мин. диаметр провода, мм	0,3
Мин. наружный диаметр обмотки, мм	15
Макс. наружный диаметр обмотки, мм	60
Макс. высота изделия, мм	50
Мин. внутренний диаметр обмотки, мм	7
Макс. длина наматываемого провода, мм	1200

Рядовая намотка

Станки рядовой намотки соответствуют всем современным требованиям точного производства. Основным преимуществом станков является удобство управления. Функциональные свойства позволяют выполнять все требуемые сегодня операции, такие как намотка простых или сложных катушек, многосекционных катушек, непараллельных или асимметрических обмоток. Возможность быстрой настройки и переналадки оборудования обусловлены наличием контроллера с сенсорным экраном для оперативной корректировки режима работы. Возможность хранения программ в памяти повышает эффективность работы. Надежность обусловлена высококлассным исполнением всех узлов и деталей.

Стандартные и опциональные возможности

- Микропроцессорное управление намоточным циклом
- Точный отсчет витков
- Возможность ручной смены трансмиссий
- Серводвигатель шпинделя, обеспечивающий режим плавного старта и остановки процесса намотки
- Возможность одновременного изготовления нескольких одинаковых изделий (опционально)

Универсальные настольные станки рядовой намотки



	HC-15	HC-22	HC-30
Диапазон диаметров провода*, мм	0,01-1,0	0,01-2,0	0,01-5,0
Шаг намотки, мм/об		0,001-99	
Максимальный диаметр намотки, мм	150	220	330
Максимальная ширина намотки при использовании цанги **, мм	115	335	420
Расстояние между крепежными центрами при использовании цанги, мм	140	400	455
Максимальная ширина намотки при использовании кулачкового патрона **, мм	115	335	420
Расстояние между крепежными центрами при использовании кулачкового патрона, мм	110	385	440
Максимальная скорость вращения шпинделя ***, об/мин	12000	3200	4000
Максимальный крутящий момент ***, Н x м	3	11,4	19
Мощность сервопривода шпинделя, Вт	750	1500	1500
Мощность сервопривода Раскладчика провода, Вт	400	400	400
Дисплей панели оператора		Цветной, сенсорный	
Язык интерфейса панели оператора		Русский язык	
Хранение намоточных программ в памяти контроллера		Наличие	
Копирование намоточных программ на USB		Наличие	

*В зависимости от натяжителей провода в комплекте

** Возможно нестандартное изготовление исполнения ширины намотки по требованию заказчика

*** В зависимости от трансмиссии в комплекте

Рядовая намотка /Натяжители провода настольных станков рядовой намотки

Магнитные натяжители провода



Усилие натяжения, гр	4 - 120	14-400	30 - 800	200-1200	300 - 2000	300 - 2500
Рекомендуемый диапазон диаметров провода, мм	0,03 - 0,14	0,05-0,25	0,08 - 0,40	0,25 - 0,5	0,3 - 0,7	0,3 - 1,2
Вес натяжителя, кг	0,45	0,46	0,51	0,75	1,8	2,2
Датчик обрыва провода	Опционально					

Механические натяжители провода

Усилие натяжения, гр	200 - 2000	1000 - 5000	2000 - 10000
Рекомендуемый диапазон диаметров провода, мм	0,2 - 0,6	0,5 - 1,2	0,7 - 2,0
Вес натяжителя, кг	1,7	1,9	3,7
Датчик обрыва провода	Опционально		



Электронные натяжители провода

Усилие натяжения, гр	1 - 200	2 - 400
Рекомендуемый диапазон диаметров провода, мм	0,01 - 0,18	0,02 - 0,25
Вес натяжителя, кг	2,8	2,9
Датчик обрыва провода	Опционально	



Рядовая намотка / Универсальные напольные станки рядовой намотки



	HC-50	HC-80
Диапазон диаметров провода, мм	0,5 - 8,0	0,5 - 12,0
Шаг намотки, мм/об	0,01-99	0,01-99
Максимальный диаметр намотки, мм	550	800
Максимальная ширина намотки*, мм	300/600/900	850
Расстояние между крепежными центрами*, мм	500/900/1200	1200
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин**	1600	400
Максимальный крутящий момент**, Н x м	250	980
Мощность сервопривода шпинделя, Вт	2000	3000
Мощность сервопривода Раскладчика провода, Вт	750	750
Экран панели оператора		Цветной, сенсорный
Язык интерфейса панели оператора		Русский язык
Хранение намоточных программ в памяти контроллера		Наличие
Копирование намоточных программ на USB-носителе		Наличие

*В зависимости от исполнения станка

** В зависимости от установленной трансмиссии

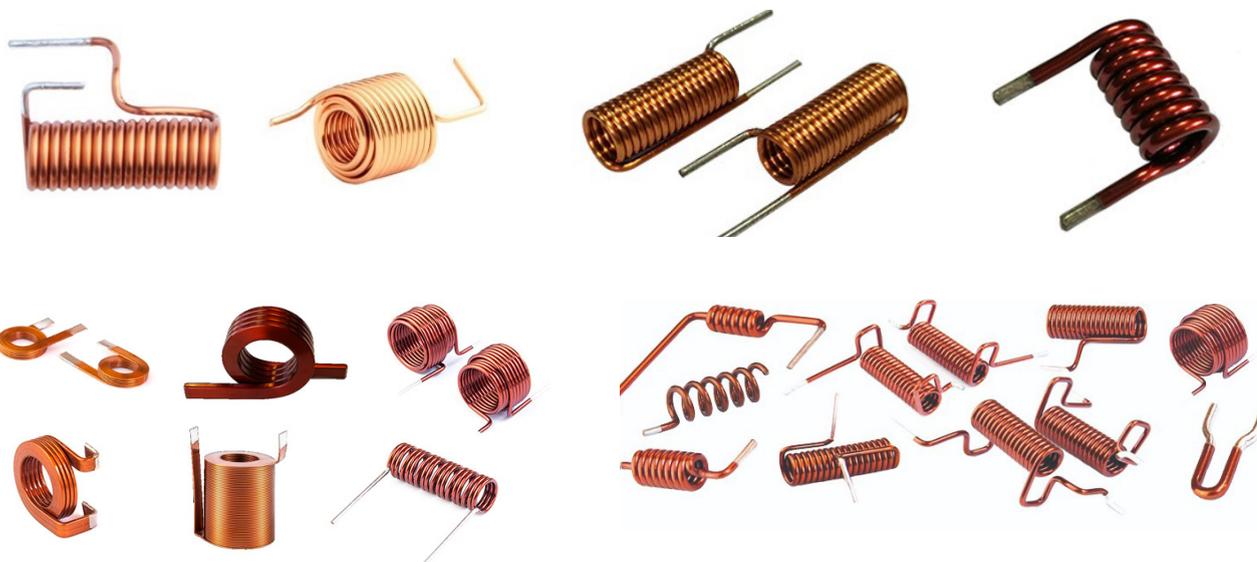
Рядовая намотка / Намотка бескаркасных катушек



Диаметр провода	0,2 -2,0	1,0 - 5,0
Направление вращения шпинделя	По часовой/против часовой стрелки	
Диапазон программирования поворота пинделя	0.1°~ 359.9°	
Диапазон программирования механизма формовки	0.1°~ 359.9°	
Мощность сервопривода шпинделя	0,75 кВт	
Мощность сервопривода механизма формовки	1 кВт	2 кВт
Электропитание	220 В / 50 Гц / 2,5 кВт	220 В / 50 Гц / 3,0 кВт
Габариты	1650 x 980 x 1650 мм	1750 x 1250 x 2000 мм

Особенности оборудования

- Зачистка выводов
- Формование выводов
- Лужение выводов



Рядовая намотка / Напольные станки рядовой намотки



Количество намоточных шпинделей	1 - 2
Максимальная скорость вращения шпинделей	5000 об/мин
Максимальный диаметр провода	2,5 мм
Кол-во программ в памяти контроллера	До 100 шт.
Русский язык интерфейса оператора	Наличие

Особенности оборудования

- Программирование параметров процесса при помощи PLC-контроллера с сенсорным экраном
- Быстрая смена оснастки для перенастройки между различными типами намоточной продукции
- Натяжные устройства с системой обратной связи для обеспечения постоянного и точного натяжения провода
- Различные уровни доступа с запросом пароля для изменения настроек станка или изменения параметров намоточной программы
- Опциональные модули зачистки изоляции
- Возможность намотки несколькими проводами одновременно
- Опциональный модуль термоспекания провода



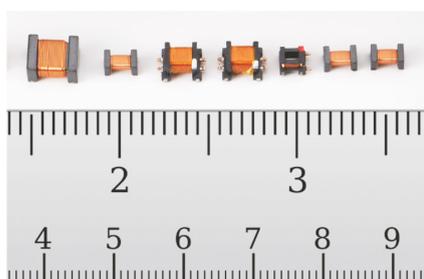
Рядовая намотка / Многофункциональные высокопроизводительные одношпиндельные станки рядовой намотки



Количество намоточных шпинделей	1/4/6
Габариты каркасов	2 - 5 мм
Максимальная скорость вращения шпинделя	3000 об/мин
Диапазон диаметров намоточного провода	0,03 - 0,2 мм
Кол-во программ в памяти контроллера	До 100 шт.

Особенности оборудования

- Программируемый контроллер с сенсорным экраном
- Модуль точечной сварки с электродами диаметром 0,3 - 0,5 мм
- Блокировка паролем возможности изменения производственных программ
- Электронный натяжитель провода с обратной связью

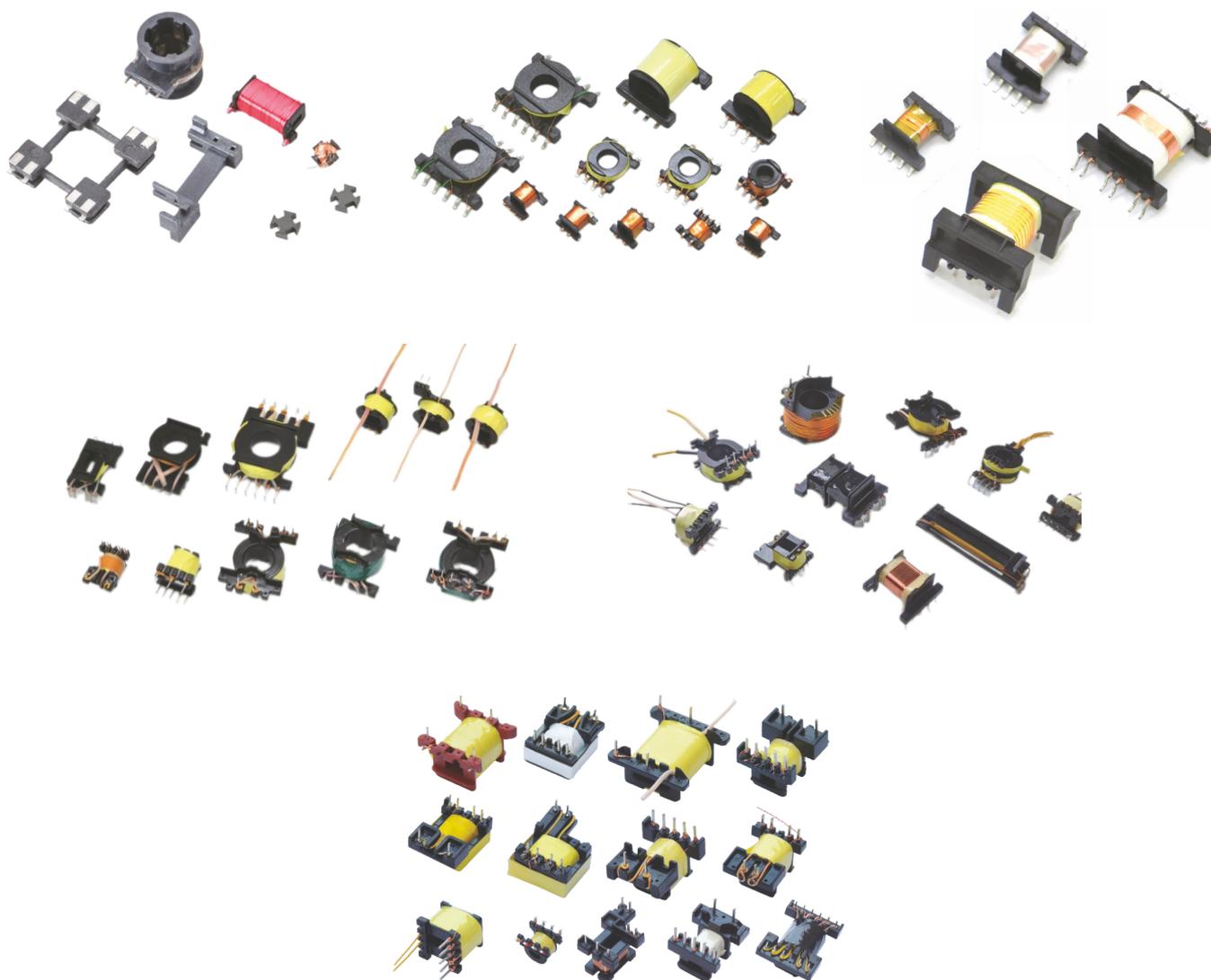


Рядовая намотка / Многофункциональные высокопроизводительные одношпиндельные станки рядовой намотки



Кол-во шпинделей	1
Скорость вращения шпинделя	До 4000 об/мин
Направление вращения шпинделя	По/против часовой стрелки
Диапазон перемещения шпинделя	X:200; Y:250; Z:150 мм
Диапазон перемещения намоточного механизма относительно шпинделя	X:200; Y:250; Z:150 мм
Диапазон диаметров провода	В соответствии с требованиями заказчика
Усилие натяжения провода	В соответствии с требованиями заказчика
Кол-во программ в памяти контроллера	До 100 шт.
Русский язык интерфейса оператора	Наличие

Рядовая намотка / Многофункциональные высокопроизводительные одношпиндельные станки рядовой намотки



Опциональное оснащение и технологические особенности

- Одновременная намотка нескольких обмоток
- Последовательная намотка обмоток различающимися диаметрами проводов
- Автоматическая намотка межобмоточной изоляции
- Автоматическая фиксация проводов вокруг контактов
- Лазерная зачистка выводов
- Автоматическая подача намоточных каркасов из вибрационных барабанов или линейных вибрационных направляющих
- Машинное зрение для определения корректности позиционирования намоточного каркаса с последующей корректировкой
- Натяжители провода с обратной связью
- Программируемая траектория движения раскладчика провода позволяет наматывать катушки с практически любыми особенностями каркаса
- Различные уровни доступа с запросом пароля для изменения настроек станка или изменения параметров намоточной программы

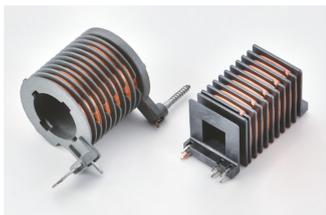
Автоматические многошпindelные намоточные линии



Особенности оборудования

- Возможность автономного режима работы без участия персонала
- Автоматическая загрузка каркасов катушек из вибрационного питателя
- Оповещение об отсутствии технологических материалов
- Перемещение заготовок между рабочими станциями ленточным конвейером
- Различные уровни доступа с запросом пароля для изменения настроек линии или изменения параметров намоточной программы
- Опциональные модули механической зачистки изоляции
- Опциональные модули лазерной зачистки изоляции
- Опциональные модули намотки изоляционной ленты
- Опциональные модули лужения выводов
- Опциональные модули формовки выводов

Рядовая намотка / Многошпindelная намотка



Многошпиндельные станки рядовой намотки



Кол-во шпинделей: 4-16

Расстояние между шпинделями: 45-130 мм

Скорость вращения шпинделя: до 12000 об/мин

Направление вращения шпинделя: по/против часовой стрелки

Диапазон перемещения направляющих провода: X:200; Y:200; Z:400 мм

Диапазон диаметров провода: в соответствии с требованиями заказчика

Усилие натяжения провода: в соответствии с требованиями заказчика

Кол-во программ в памяти контроллера: до 100 шт.

Русский язык интерфейса оператора: наличие

Особенности оборудования

- Программирование параметров процесса при помощи PLC-контроллера с сенсорным экраном
- Быстрая смена оснастки для перенастройки между различными типами намоточной продукции
- Программируемая траектория движения направляющей провода позволяет наматывать катушки с практически любыми особенностями намоточного каркаса
- Различные уровни доступа с запросом пароля для изменения настроек линии или изменения параметров намоточной программы
- Опциональные модули механической зачистки и изоляции
- Опциональные модули намотки изоляционной ленты
- Опционально натяжные устройства с системой обратной связи для обеспечения постоянного и точного натяжения провода

Рядовая намотка / Многошпindelная намотка



Заливка и пропитка

Вакуумные миксеры

Лабораторный планетарный миксер – это новое и высокоэффективное смесительное оборудование. Миксер состоит из низкоскоростного перемешивателя и высокоскоростного измельчителя, что обеспечивает максимальное качество смешивания. Миксер оптимально подходит для продуктов высокой вязкости, таких как клеи, силиконы, эпоксидные компаунды и др.

Система лопастей оснащается скребком для стен емкости, что гарантирует однородность состава по всему объему.



Опциональное оснащение

- Гидравлический пресс для выдавливания готового материала из смесительной емкости
- Система нагрева материала в смесительной чаше
- Система охлаждения материала в смесительной чаше
- Скребок для стенок чаши
- Система вакуумирования материала в процессе смешивания
- Ручной привод вертикального перемещения сосуда
- Контроль параметров цикла смешивания (время, температура, скорость вращения)
- Запись параметров цикла

Максимальный рабочий объем, л	2	6	10	15	20
Внутренний диаметр чаши, мм	180	240	300	320	350
Внутренняя высота чаши, мм	120	180	200	250	280
Скорость вращения лопастей вокруг оси чаши, об/мин	0 - 65	0 - 65	0 - 65	0 - 65	0 - 60
Скорость вращения лопастей вокруг собственной оси, об/мин	0 - 145	0 - 145	0 - 145	0 - 145	0 - 128
Скорость вращения измельчителя, об/мин			0 - 2930		
Мощность вакуумного насоса, кВт	0,37	0,37	0,55	0,55	0,75

Установка вакуумно-нагнетательной пропитки



Особенности и основные преимущества

- Возможность работы с отечественными пропиточными материалами
- Программирование производственного цикла (Вакуум-Давление-Температура-Время)
- Управление производственным процессом в автоматическом либо ручном режиме
- Система нагрева - опционально
- Бак хранения и подготовки пропиточного материала - опционально
- Разработка нестандартных исполнений оборудования



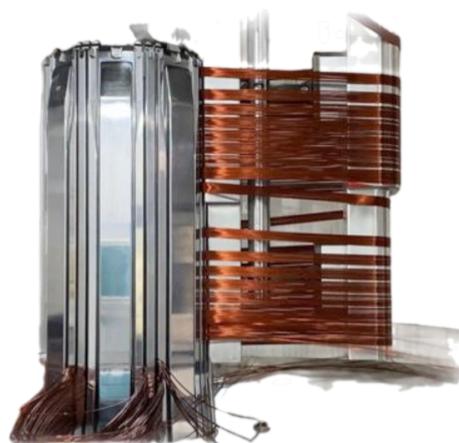
Производство электродвигателей

Автоматические производственные линии

Линии для производства роторов, статоров и сборки электродвигателей

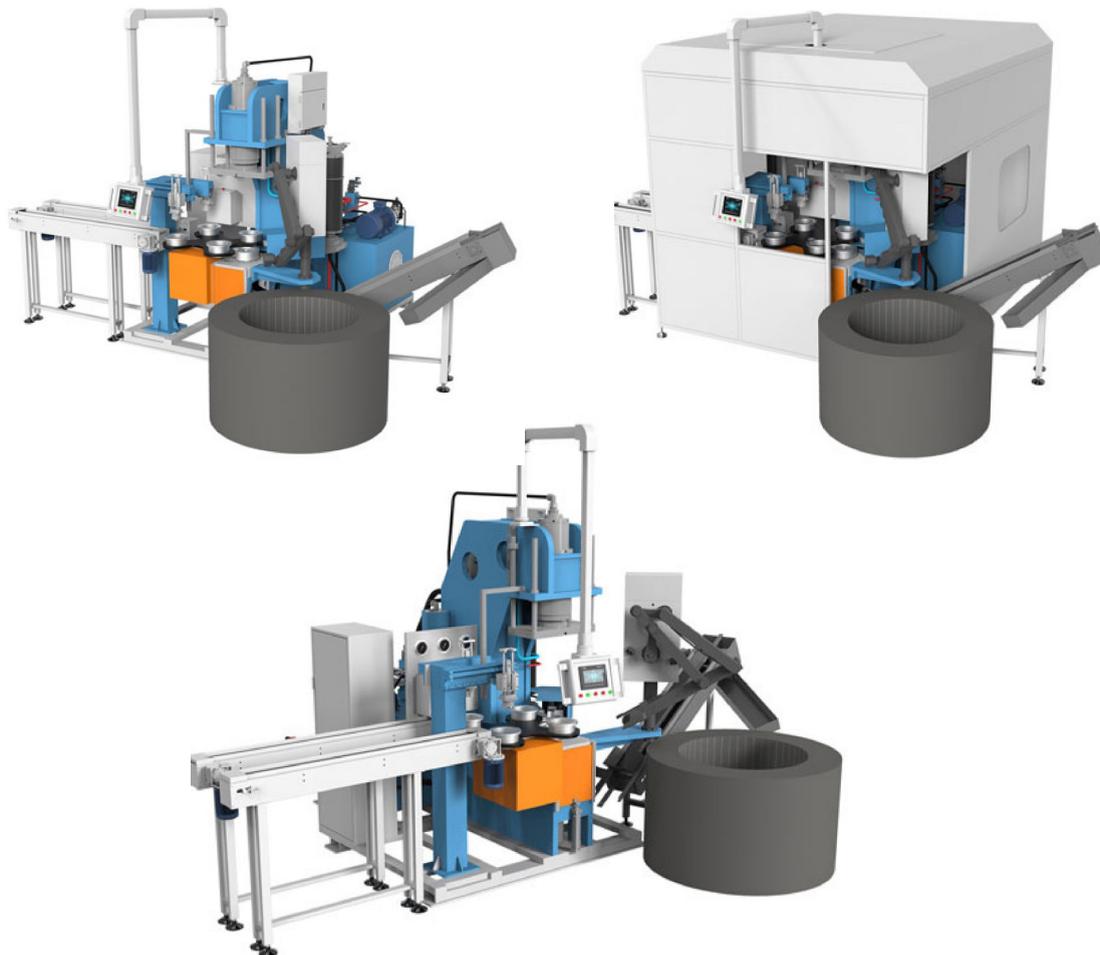


Электродвигатели, изготавливаемые с использованием круглого провода



Автоматические производственные линии

Линии для производства алюминиевых роторов



Электродвигатели, изготавливаемые с использованием медной шины



Производство электродвигателей / Оборудование для штамповки пакетов ротора и статора

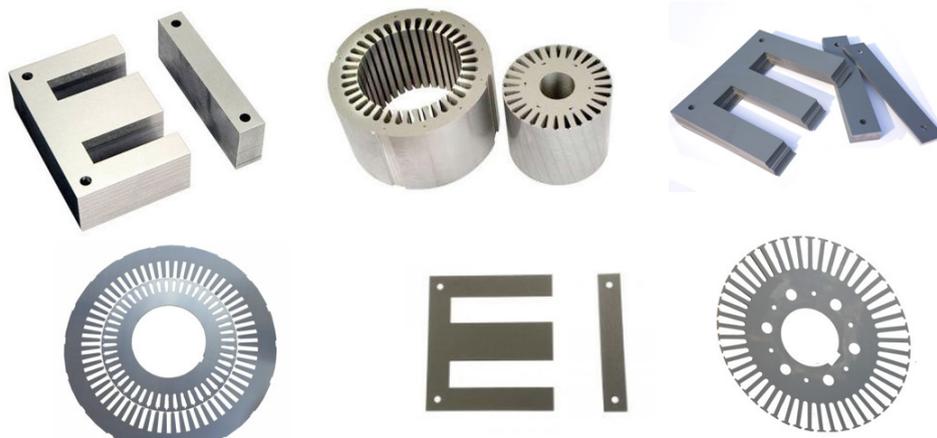
Автоматическая линия производства пакетов ротора и статора

Высокопроизводительная линия производства пакета ротора и статора позволяет в автоматическом режиме производить штамповку пластин и сборку пакета.

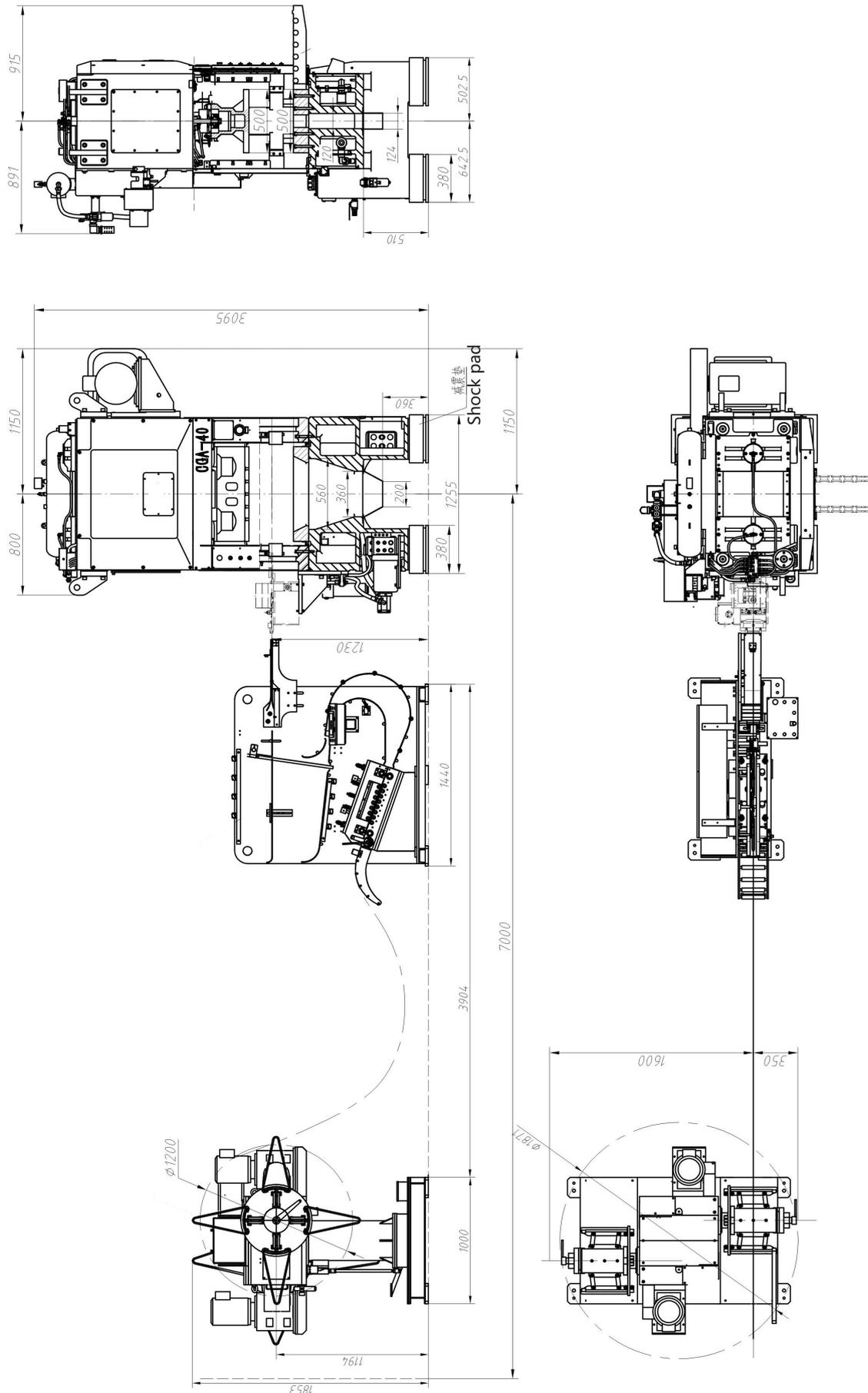


Опциональное оснащение

- Одновременное производство пакета ротора и пакета статора.
- Сверхвысокая производительность по сравнению с традиционным способом производства путем подбора высоты пакета с последующей сваркой.



Производство электродвигателей / Оборудование для штамповки пакетов ротора и статора



Производство электродвигателей / Изолирование пазов роторов и статоров



Процесс нанесения порошковой изоляции на пакет ротора:

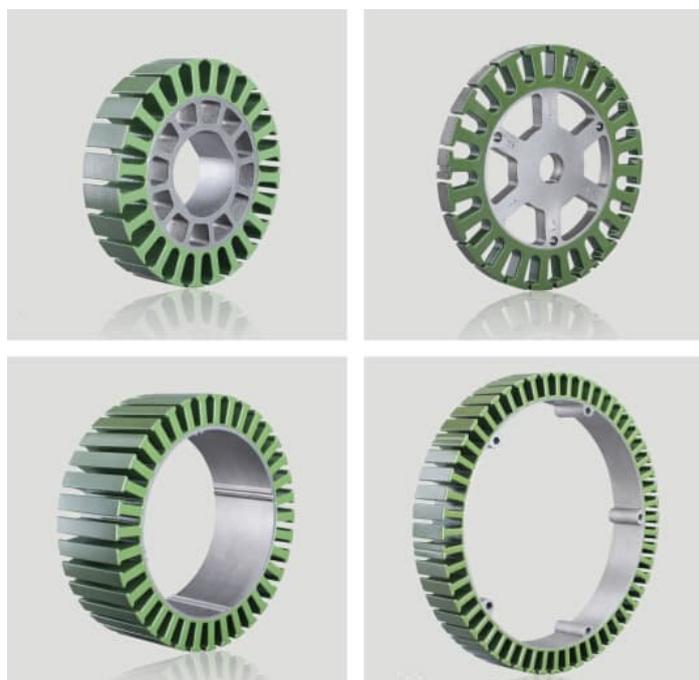
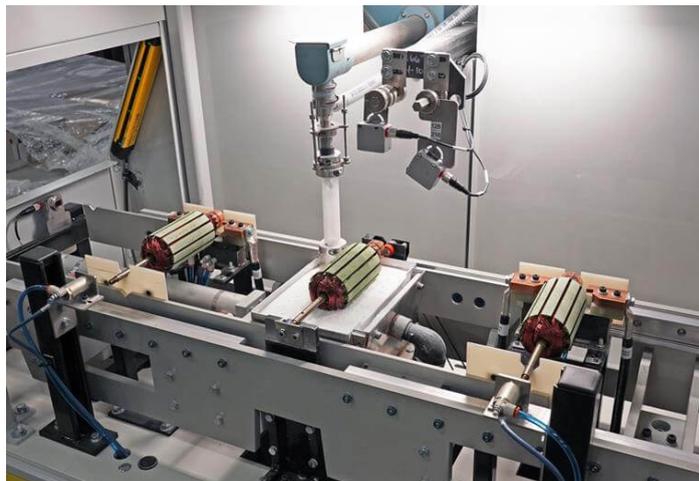
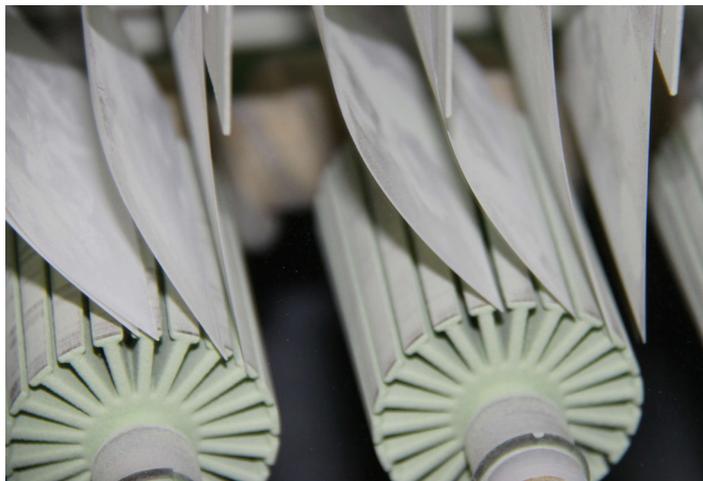
1. Сушка пакета (удаление влаги)
2. Нанесение порошковой изоляции электростатическим принципом
3. Отверждение порошковой изоляции в сушильном шкафу

Порошковое изоляционное покрытие обеспечивает непрерывную диэлектрическую изоляцию с высокой тепловой стойкостью для защиты обмоток двигателя.

Опциональное оснащение

- С точки зрения производительности и изоляционных характеристик, порошковая изоляция превосходит по своим качествам пленочную и бумажную изоляцию.
- Использование порошковой изоляции, в особенности в производстве миниатюрных двигателей, является практически единственным способом обеспечить крупносерийное производство.
- Класс нагревостойкости изоляции - F (155°C)/H (180°C)
- Толщина изоляционного покрытия - 0,15 - 0,6 мм

Производство электродвигателей / Изолирование пазов роторов и статоров



Производство электродвигателей / Изолирование пазов роторов и статоров

Изолирование пазов статора

Специально разработанные станки для пазоизоляции статора в автоматическом режиме выполняют нарезку, формовку и вставку изоляционной бумаги в пазы



Изолирование пазов ротора



Производство электродвигателей / Намотка катушечных групп статоров

Полуавтоматическая намотка катушечных групп статора

Экономичное решение для намотки катушечных групп с последующей ручной вставкой обмоток в пакет статора. Оборудование позволяет наматывать несколько проводов



Автоматическая намотка катушечных групп статора

Оптимальное решение для намотки обмоток статора с высоким коэффициентом заполнения паза и минимальным размером открытия паза статора.



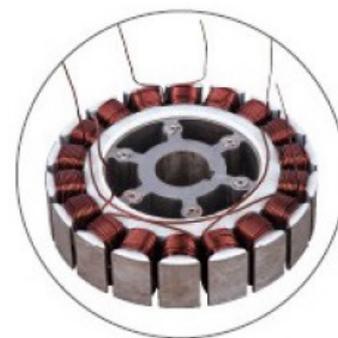
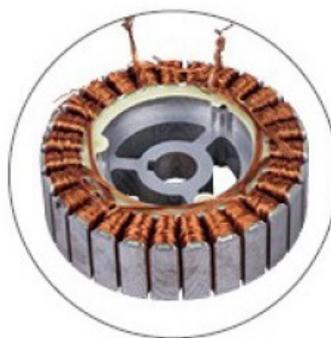
Машина намотки статора иглой

Данная машина в автоматическом режиме осуществляет намотку статора согласно заданной программе. Намотка может осуществляться несколькими проводами одновременно



Машина намотки статора флаером

Данная машина в автоматическом режиме осуществляет намотку статора согласно заданной программе. Намотка может осуществляться несколькими проводами одновременно. Сдвоенная намоточная станция позволяет изготавливать два статора одновременно.



Производство электродвигателей / Оборудование для втягивания катушечных групп статоров

Полуавтоматическое втягивание обмоток статора

Оборудование используется в качестве следующего производственного этапа после намотки катушечных групп на станках автоматической намотки. Станки имеют общую оснастку. После намотки оснастка с катушечной группой устанавливается в станок втяжки обмоток. Станок позволяет втягивать обмотки в пазы статора и одновременно устанавливать пазовые клинья. Параметры процесса втягивания и изготовления пазовых клиньев программируются в системе управления с интуитивно понятным интерфейсом оператора.



Производство электродвигателей / Оборудование для втягивания катушечных групп статоров

Автоматическая намотка и втягивание обмоток статора

Станок позволяет производить намотку обмоток статора, изготовление пазовых клиньев, втяжку обмоток и пазовых клиньев в полностью автоматическом режиме. Данный режим работы позволяет избежать повреждения и перехлеста проводов обмотки при ручном переносе оснастки между намоточной машиной и машиной втягивания обмоток.



Предварительное формование

Уплотнение первой фазы обмотки статора и начального формирования лобовой части обмотки. Применение данного оборудования обеспечивает легкое и качественное втягивание последующих обмоток статора



Промежуточное формование обмоток

Одновременное уплотнение обмотки статора в пазах и формирование предварительного размера вылета лобовой части обмотки. Особая конструкция оснастки гарантирует отсутствие повреждения провода, пазовой изоляции и пазовых клиньев статора



Одностороннее бандажирование

Одностороннее бандажирование обмоток статора применяется в мелкосерийном производстве. Статор устанавливается в оснастку, далее автоматически производится бандажирование. Движение иглы с нитью и крюка осуществляется по заданной траектории и отслеживается программным контроллером. По завершении бандажирования одной стороны обмотки, статор необходимо вручную перевернуть, закрепить на оснастке и запустить программу бандажирования второй стороны обмотки.



Двустороннее бандажирование

Двустороннее бандажирование обмоток статора применяется в среднесерийном производстве.

Статор устанавливается в оснастку в горизонтальном положении. Система управления сервоприводами иглы с нитью и крюка позволяет проводить одновременное бандажирование каждой лобовой части обмотки. Движение игл с нитью и крюков осуществляется по заданной траектории и отслеживается программным контроллером.



Финальное формование обмоток

Станок финальной формовки используется после операции бандажирования лобовых частей обмоток статора. Применение станка гарантирует точное соблюдение финальных размеров лобовых частей обмотки статора. Особая конструкция оснастки гарантирует отсутствие повреждения провода, пазовой изоляции и пазовых клиньев. После окончания процесса финальной формовки статор полностью готов к процессу бандажирования лобовых частей.

