



Технологические решения для производства
электротехнических компонентов

ОБРАБОТКА ПРОВОДОВ



НА СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВАХ
И ПРЕДПРИЯТИЯХ ОПК



будущее
создается



БАУМ: Роботизированный Комплекс Обработки Проводов

Группа компаний Остек активно занимается разработкой и производством уникального оборудования для отечественных производителей жгутовой продукции. Опыт проектирования, интеграции и запуска жгутовых цехов позволил выделить в отдельную группу оборудование, представляемое под торговой маркой БАУМ, наиболее подходящее для передовых отечественных производств.

Пионером в области автоматизации жгутового производства, минимизации влияния человеческого фактора и повышения качества жгутовых заготовок стал Роботизированный Комплекс Обработки Проводов (БАУМ РКОП). Комплекс выполнен с учётом требований и особенностей российского производства; обрабатывает широкий спектр проводов с использованием отечественных расходных материалов.

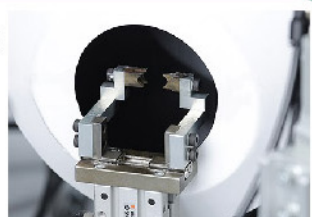
Ключевым фактором, позволившем добиться 100% гарантии неповреждения жил незранированных проводников, стало тесное сотрудничество инженеров Группы компаний Остек с ведущими производителями оборудования обработки проводов Европы и США. Гибко настраиваемый механизм бесконтактного подреза изоляции позволил избежать повреждений, свойственных для механической и термической обработки.

Рекомендуется к применению на опытных и серийных участках изготовления жгутов, предназначенных для эксплуатации в сложных условиях, машинах повышенной защищённости, мобильных пусковых комплексах и воздушно-космических аппаратах. Высокое качество узлов и агрегатов машины позволяет обрабатывать провода в трехсменном режиме работы.

Основные особенности

- бесконтактная зачистка;
- 100% неповреждение жилы;
- подкрутка, флюсование и лужение зачищенного конца провода;
- универсальный роликовый механизм подачи провода сечением до 0,03 мм²;
- качественная обработка широкого спектра проводов (МГТФ, МГШВ, МС и пр.);
- поддержка отечественных расходных материалов (ПОС-61, спиртовой раствор сосновой канифоли и т.п.).

Лазерная зачистка



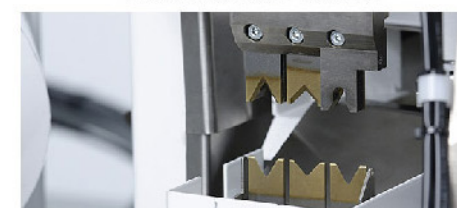
Гибко настраиваемая система лазерной зачистки изоляции позволяет обрабатывать широкий спектр российских проводов, в том числе МГТФ, МС, МГШВ и т.д. Бесконтактный надрез изоляции гарантирует отсутствие повреждения жилы провода, характерное для механической или термической зачистки.

Снятие изоляции и подкрутка жилы



Специальные захваты осуществляют снятие надрезанной изоляции с конца провода, а также производят подкрутку жилы за счёт вращения надрезанного конца изоляции в захвате.

Ножевой блок



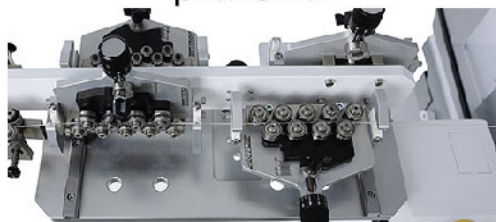
Ножевой блок для мерной резки проводов позволяет производить зачистку с полным или частичным снятием изоляции экранированных и обычных проводов. Зачистные ножи подбираются индивидуально под конкретный провод, в зависимости от марки провода, типа изоляции и диаметра жилы.

Сборка обработанного провода



Двух-/четырёхметровый линейный коллектор с конвейером, приемным лотком с накопителем либо сменный кольцеукладчик обеспечивают сборку длинных проводов.

Сдвоенный модуль рихтовки



Два рихтовочных блока на скользящей направляющей:

- блок рихтовки тонкого провода сечением 0,03 - 0,5 мм²;
- блок рихтовки провода сечением 0,13 - 6,0 мм².



Система контроля длины мерной резки провода



Высокоточное средство контроля длины поданного провода с функцией проверки наличия провода в системе подачи.

Универсальная подача провода



Модифицированный механизм подачи провода со сменным уретановым покрытием роликов позволяет работать с проводами сечением от 0,03 мм² до 6,0 мм².

Лужение и флюсование



Модуль лужения со станцией флюсования позволяет обработать зачищенный конец провода с использованием отечественных расходных материалов, в том числе ПОС-61, спиртовой раствор сосновой канифоли и т.п.

Программно-аппаратный комплекс управления



- Управление и оперативное внесение изменений в работу линии обработки проводов;
- база данных с информацией о проводах и алгоритмах их обработки;
- возможность создания собственного алгоритма обработки;
- группировка заданий по партиям и жгутовым заготовкам;
- удобный механизм внесения корректировок;
- групповая политика прав доступа.

Технические характеристики

Диапазон сечений обрабатываемого провода	0,03 - 6 мм ²
Длина обрабатываемого провода	25 мм - 100 м
Длина механической зачистки провода	0 - 32 мм
Длина лазерной зачистки провода	0 - 15 мм
Длина обработки (лужение, флюсование) зачищенного конца	0 - 15 мм
Подача электропитания	220 В, 50 Гц
Давление сжатого воздуха	4-6 Бар
Расход воздуха	140 л/мин
Габаритные размеры системы	3679x1346x557 мм (с открытым кожухом)
Вес	970 кг

Система подачи провода БАУМ АРП 600

Активная система подачи БАУМ АРП 600 позволяет подавать провод с бухт или катушек в машину обработки провода. С помощью накопителя происходит постоянный контроль скорости подачи и компенсируются рывки, вызванные резким ускорением при подаче длинных участков провода. Система разработана для размотки и подачи монтажных и силовых проводов, в том числе и проводов специального применения, таких как МГТФ, МГШВ, МС и других. Выпускается на производственной площадке ГК Остек в г. Владимире.

Катушка:

- Диаметр макс. 400 мм
- Ширина макс. 250 мм
- Сечение провода макс. 6 мм

Бухта:

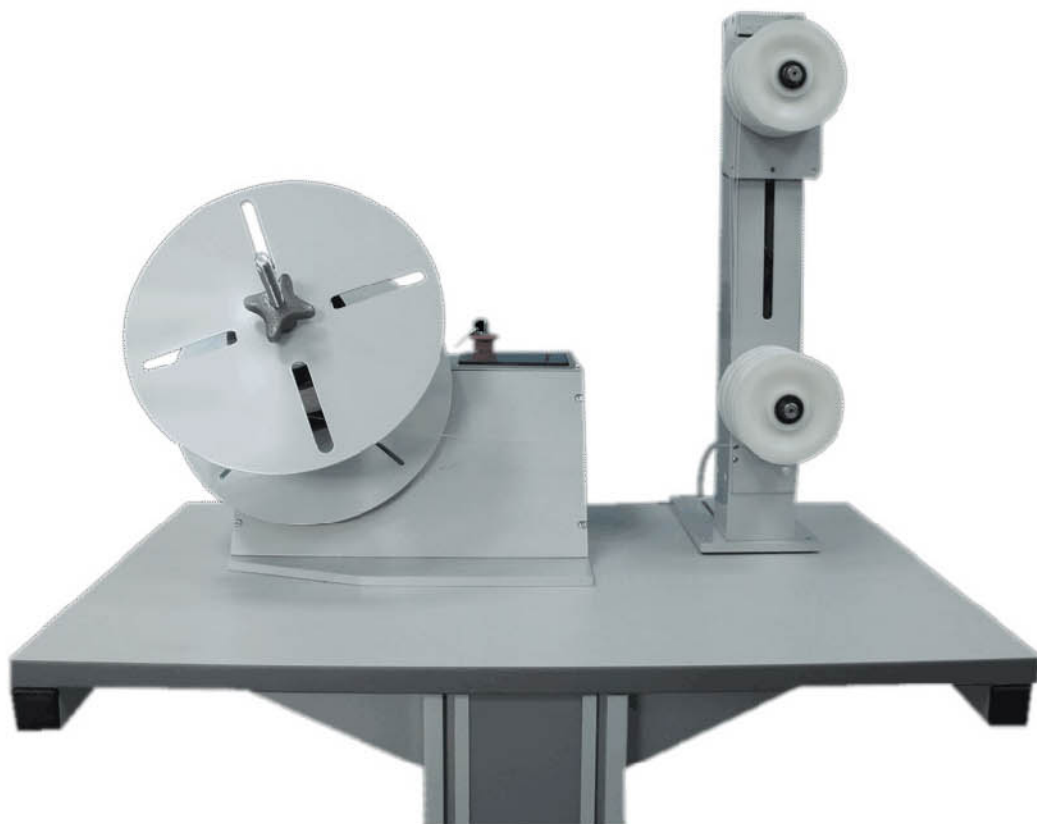
- Внутренний диаметр: мин. 30 мм
- Внешний диаметр: макс. 300 мм
- Ширина: макс. 82 мм
- Переносимый вес: макс. 20 кг

Электропитание: 230 В, 50 Гц

Вес: 25 кг

Габариты (Ш x В x Д):

- Базовое устройство 480 x 409 x 352 мм
- Накопитель 140 x 650 x 250 мм



РЕШЕНИЕ ЗАПАТЕНТОВАНО

Свидетельство о
государственной регистрации
№2016610931

Группа компаний Остек

121467, Российская Федерация,
г. Москва, ул. Молдавская 5/2
телефон: +7(495) 788-44-44

e-mail: etc@ostec-group.ru
www.ostec-etc.ru
www.ostec-potok.ru